



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 13 декабря 2023 г. № 2139

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

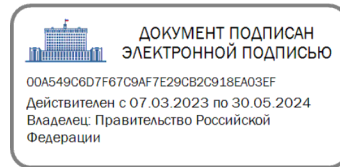
Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 4, ст. 663; № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; № 41, ст. 5976; 2019, № 24, ст. 3091; 2020, № 22, ст. 3509; № 46, ст. 7302).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до дня вступления в силу настоящего постановления заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в разделы III, XVI и XXVIII приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования, за исключением пункта 1 изменений, утвержденных настоящим постановлением, который вступает в силу через 3 месяца со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 13 декабря 2023 г. № 2139

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению
Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. В разделе III:

а) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.22.17.111 "Конвейеры ленточные для пищевой промышленности", из 28.22.17.112 "Конвейеры скребковые для пищевой промышленности", из 28.22.17.113, из 28.22.17.115, из 28.22.17.116, из 28.22.17.120 "Элеваторы (нории) для пищевой промышленности", из 28.22.17.114, из 28.22.17.119 "Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности", из 28.93.13.110 "Мукомольный комплекс для переработки зерновых культур", 28.93.13.110 "Оборудование технологическое для мукомольных предприятий", 28.93.13.121, 28.93.13.122, 28.93.13.129, 28.93.13.130, 28.93.13.140, изложить в следующей редакции:

"из 28.22.17.111	Конвейеры ленточные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры ленточные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию на продукцию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных
---------------------	---	---

им по государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;
при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
рамы (секции);
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка (1 балл);
сварка (6 баллов);
валы:

раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка (1 балл);
 барабаны (станции):
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 натяжной барабан:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка (1 балл);
 сварка (6 баллов);
 ролики:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка, монтаж ленты (5 баллов);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза приводного
 барабана (станции) или привода
 (15 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из 28.22.17.112	Конвейеры скребковые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры скребковые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения
--------------------	--	--

научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

рамы (секции);

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);
валы:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка (1 балл);
звездочки:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
корпусы подшипников:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка, монтаж цепей со скребками
(2 балла);
сборка натяжной станции (2 балла);
использование произведенной на
территориях стран - членов Евразийского
экономического союза приводной
станции (10 баллов);
монтаж электрооборудования и систем
управления (2 балла)

из 28.22.17.113	Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять</p>
--------------------	--	--

ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

рамы (секции):

- раскрой, гибка (14 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (6 баллов);

валы:

- раскрой (6 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сборка (1 балл);

звездочки:

- раскрой (6 баллов);
- механическая обработка (15 баллов);

ролики:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (6 балла);
 механическая обработка (10 баллов);
 натяжной барабан (станция):
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 приводной барабан (станция):
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза пластин
 (10 баллов);
 сборка, монтаж цепей с пластинами
 (3 балла);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из 28.22.17.115	Конвейеры роликовые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры роликовые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно- конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;
--------------------	---	---

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

- рамы (секции):
- раскрой, гибка (14 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (6 баллов);
- сборка (2 балла);
- валы:
- раскрой (6 баллов);

механическая обработка (10 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 использование произведенной на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза роликов
 (15 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из 28.22.17.116	Конвейеры винтовые для пищевой промышленности	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры винтовые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации</p>
--------------------	--	--

или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

винт (шнек):
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (2 балла);
промежуточная (средняя) секция:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (2 балла);
опорная (конечная) секция:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (10 баллов);
сборка (2 балла);
муфты:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
корпусы подшипников:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);

использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции (14 баллов);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.22.17.120	Элеваторы (нории) для пищевой промышленности	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (элеваторы (нории) для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей</p>
--------------------	--	--

продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

голова нории:

- раскрой, гибка (10 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сборка (2 балла);

башмак нории:

- раскрой, гибка (10 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сборка (2 балла);

валы:

- раскрой (6 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);

барабаны (звездочки):

- раскрой (6 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (4 балла);

корпусы подшипников:

- раскрой (6 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сборка ковшей с лентой (цепью) (2 балла);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза шахт (труб) (14 баллов);

сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)

из 28.22.17.114	Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры вибрационные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо</p>
--------------------	--	--

выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации следующих
 операций (условий) (при неприменении
 компонента баллы за него
 не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально возможного
 количества баллов, при отсутствии
 технологической операции в технологии
 производства компонента требования
 к ее выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально возможного
 количества баллов):
 опорные конструкции (рамы):
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (2 балла);
 желоба:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (6 баллов);
 сварка (4 балла);
 сборка (1 балл);
 валы:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза вибраторов
 (10 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из
 28.22.17.119 Конвейеры
 прочие,
 не включенные
 в другие
 группировки,

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности - налогового
 резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза
 прав на конструкторскую

для пищевой промышленности и технологическую документацию на продукцию (конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного

количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

опорные конструкции, рамы (секции):

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

нанесение защитных покрытий (1 балл);

сборка (1 балл);

валы:

раскрой (6 балла);

механическая обработка (10 баллов);

корпусы подшипников:

раскрой (6 балла);

механическая обработка (10 баллов);

грузонесущие органы:

раскрой (10 балла);

механическая обработка (15 баллов);

сборка (3 балла);

сборка, монтаж приводов (1 балл);

сборка, монтаж систем

электрооборудования управления

(2 балла)

из	Мукомольный	наличие у субъекта деятельности в сфере
28.93.13.110	комплекс	промышленности - налогового резидента
	для переработки	стран - членов Евразийского
	зерновых	экономического союза прав на
	культур	конструкторскую и технологическую
		документацию на продукцию
		(мукомольный комплекс
		для переработки зерновых культур)
		с возможностью внесения
		в конструкторскую и технологическую
		документацию изменений или
		использование субъектом деятельности в
		сфере промышленности конструкторской
		документации, разработанной в результате
		выполнения научно-исследовательских

и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
детали башмака и головки нории:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
валы нории:

раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
барабаны нории:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (4 балла);
корпусы подшипников нории:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
детали рам (секций) конвейера:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
валы конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
барабаны (станции) конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (4 балла);
звездочки конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
цепи конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сборка (2 балла);
ролики конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
ведомые колеса конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
муфты конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
корпусы подшипников конвейеров:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
рама камнеотборника:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
крышки камнеотборника:

раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 валы камнеотборника:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (14 баллов);
 рабочие органы камнеотборника:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (14 баллов);
 изготовление балансира для
 зерноочистительного сепаратора
 (6 баллов);
 изготовление межвальцевой передачи
 вальцевого станка (10 баллов);
 детали механизма подвеса отсева:
 раскрой (4 балла);
 механическая обработка (5 баллов);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 детали трубопроводов систем аспирации:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 сварка (2 балла);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 детали системы пневмотранспорта:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 механическая обработка (2 балла);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза вентиляторов
 (20 баллов);
 сборка, монтаж систем самотечного
 транспорта (3 балла)

28.93.13.110 Оборудование
 технологическое
 для мукомольных
 предприятий

наличие у субъекта деятельности в сфере
 промышленности - налогового резидента
 стран - членов Евразийского
 экономического союза прав на
 конструкторскую и технологическую
 документацию на продукцию
 (оборудование технологическое
 для мукомольных предприятий)
 с возможностью внесения
 в конструкторскую и технологическую

документацию изменений
или использование субъектом
деятельности в сфере промышленности
конструкторской документации,
разработанной в результате выполнения
научно-исследовательских и опытно-
конструкторских работ, осуществленных
им по государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности на территории
одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного
центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное
и гарантийное обслуживание
соответствующей продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции
на территории Российской Федерации
или использование компонентов,
произведенных на территории
Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации следующих
операций (условий) (при неприменении
компонента баллы за него не
начисляются и не учитываются
при расчете максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции в технологии
производства компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются и не учитываются
при расчете максимально возможного

количества баллов):
 детали рам:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 крышки:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 валы:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка (1 балл);
 рабочие органы:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (15 баллов);
 сборка (3 балла);
 сборка, монтаж привода (1 балл);
 использование произведенного на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза корпуса
 (12 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

28.93.13.121 Машины
ситовеечные

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности - налогового
 резидента стран - членов Евразийского
 экономического союза прав
 на конструкторскую и технологическую
 документацию на продукцию
 (машины ситовеечные)
 с возможностью внесения
 в конструкторскую и технологическую
 документацию изменений или
 использование субъектом деятельности в
 сфере промышленности конструкторской
 документации, разработанной в
 результате выполнения научно-
 исследовательских и опытно-

конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали рам:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (1 балл);
 крышки:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 валы:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка (1 балл);
 рабочие органы:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (15 баллов);
 сборка (3 балла);
 сборка, монтаж привода (1 балл);
 использование произведенного на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза корпуса
 (12 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

28.93.13.122 Машины
 вымольные

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности - налогового
 резидента стран - членов Евразийского
 экономического союза прав
 на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (машины вымольные)
 с возможностью внесения
 в конструкторскую и технологическую
 документацию изменений
 или использование субъектом
 деятельности в сфере промышленности
 конструкторской документации,
 разработанной в результате выполнения
 научно-исследовательских и опытно-
 конструкторских работ, осуществленных
 им по государственному контракту;
 наличие у субъекта деятельности в сфере
 промышленности на территории одной
 из стран - членов Евразийского
 экономического союза сервисного

центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
 при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;
 при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
 детали рам:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 крышки:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 нанесение защитных покрытий (1 балл);
 валы:

раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка (1 балл);
 рабочие органы:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (15 баллов);
 сборка (3 балла);
 сборка, монтаж привода (1 балл);
 использование произведенного на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза корпуса
 (12 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

28.93.13.129 Оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно- конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
---	--

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали рам:

- раскрой, гибка (10 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (6 баллов);
- сборка (1 балл);
- нанесение защитных покрытий (1 балл);

крышки:

- раскрой, гибка (10 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- нанесение защитных покрытий (1 балл);

валы:

- раскрой (6 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сборка (1 балл);

рабочие органы:

раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (15 баллов);
 сборка (3 балла);
 сборка, монтаж привода (1 балл);
 использование произведенного на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза корпуса
 (12 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

28.93.13.130	Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов</p>
--------------	--	--

соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

рама:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (1 балл);

крышка:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (4 балла);

нанесение защитных покрытий (1 балл);

валы:

раскрой (6 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сборка (1 балл);

сборка, монтаж рабочих органов (3 балла);

сборка, монтаж привода (1 балл);

использование произведенного на

территориях стран - членов Евразийского
экономического союза корпуса
(19 баллов);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)

28.93.13.140 Оборудование технологическое для комби-кормовой промышленности наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование технологическое для комбикормовой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей

продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

рама:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (4 балла);

крышка:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (4 балла);

нанесение защитных покрытий (4 балла);

валы:

раскрой (6 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сборка (1 балл);

рабочие органы:

раскрой (10 баллов);

механическая обработка (15 баллов);

сборка, монтаж (3 балла);

сборка, монтаж привода (1 балл);

использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза корпуса (12 баллов);

сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.30.93, дополнить позициями следующего содержания:

"28.30.34	Разбрасыватели органических и минеральных удобрений	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию
28.30.6	Устройства механические для разбрасывания или распыления жидкостей или порошков, используемые в сельском хозяйстве или садоводстве	на продукцию (разбрасыватели органических и минеральных удобрений, устройства механические для разбрасывания или распыления жидкостей или порошков, используемые в сельском хозяйстве или садоводстве) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей

продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

использование произведенного на территории Российской Федерации шасси транспортного средства или самоходной машины в качестве базового (при наличии, при неприменении шасси транспортного средства или самоходной машины баллы за технологические операции с ними не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов);

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама (корпус):

- литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка заготовок, деталей несущей рамы машин самоходных (6 баллов);
- литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка заготовок, деталей несущей рамы машин прицепных (5 баллов);
- литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка заготовок, деталей несущей рамы машин навесных (5 баллов);
- сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы машин самоходных (6 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий
несущей рамы машин прицепных (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий
несущей рамы машин навесных (5 баллов);
рабочее оборудование разбрасывателя
удобрений:

штамповка, раскрой, гибка
распределяющих дисков, лопастей (2 балла);
механическая обработка, сварка,
нанесение защитных покрытий
распределяющих дисков, лопастей
(6 баллов);

штамповка, раскрой, гибка роликов,
планок, валов, барабанов с механизмом
натяжения транспортной ленты (4 балла);
механическая обработка, сварка,
нанесение защитных покрытий роликов,
планок, валов, барабанов с механизмом
натяжения транспортерной ленты (2 балла);
штамповка, раскрой, гибка каркаса
транспортера (2 балла);

сварка, механическая обработка, нанесение
защитных покрытий каркаса транспортера
(2 балла);

производство транспортерной ленты
(2 балла);

штамповка, раскрой, гибка битеров (4 балла);
сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий битеров
(4 балла);

штамповка, раскрой, гибка заготовок,
деталей механизма дозирования (2 балла);
механическая обработка, сварка,
нанесение защитных покрытий заготовок,
деталей механизма дозирования (2 балла);
штамповка, раскрой, гибка заготовок,
деталей механизма ворошения удобрений
(2 балла);

механическая обработка, сварка, нанесение
защитных покрытий заготовок, деталей
механизма ворошения удобрений (2 балла);

рабочее оборудование опрыскивателя:

штамповка, раскрой, гибка сварных рамных

конструкций рабочих органов
(секций штанг) (3 балла);
сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий сварных
рамных конструкций рабочих органов
(секций штанг) (5 баллов);
штамповка, раскрой, гибка сварных рамных
конструкций маятниковой системы
стабилизации (центральных секций, рамок,
упоров, стоек) (3 балла);
сварка, механическая обработка, нанесение
защитных покрытий сварных рамных
конструкций маятниковой системы
стабилизации (центральных секций, рамок,
упоров, стоек) (3 балла);
штамповка, раскрой, гибка сварных
рамных конструкций механизмов подъема и
(или) регулировки (параллелограммной
навески, стяжных планок, тяг, растяжек,
рычагов, кронштейнов балансирующего
механизма) (3 балла);
сварка, механическая обработка, нанесение
защитных покрытий сварных рамных
конструкций механизмов подъема и (или)
регулировки (параллелограммной навески,
стяжных планок, тяг, растяжек, рычагов,
кронштейнов балансирующего механизма)
(4 балла);
штамповка, раскрой, сварка,
формование, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий крыльчатки
вентилятора (2 балла);
штамповка, раскрой, сварка, формование,
механическая обработка, нанесение
защитных покрытий корпуса вентилятора
(2 балла);
штамповка, раскрой, гибка, формование
диффузора (1 балл);
сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий диффузора
(1 балл);
производство форсунок (распылителей)
(3 балла);

производство корпусов форсунок (форсункодержателей) (3 балла);
производство расходомера рабочей жидкости (3 балла);
производство гидравлического насоса рабочей жидкости (6 баллов);
производство блока электроклапанов для управления рабочей жидкостью (3 балла);
производство линейного фильтра рабочей жидкости (1 балл);
производство фильтра грубой очистки рабочей жидкости (1 балл);
производство главного регулирующего клапана управления рабочей жидкостью (2 балла);
производство пропорционального регулирующего клапана управления рабочей жидкостью (2 балла);
бункеры, емкости:
штамповка, раскрой, гибка, формование, склеивание, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий бункера, емкости (6 баллов);
штамповка, раскрой, гибка, формование, склеивание, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий крышки (2 балла);
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий вспомогательных емкостей (в том числе промывочных баков, емкостей для мытья рук, воронок, смесителей (миксеров) для удобрений, ящиков) (3 балла);
силовая установка:
производство двигателя внутреннего сгорания (29 баллов);
производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (4 балла);
штамповка, раскрой, гибка, формование, механическая обработка, склеивание, сварка

воздухопровода, воздухозаборника системы подачи воздуха в двигатель (1 балл);
раскрой, гибка, механическая обработка, сварка приемной трубы, резонатора, глушителя системы выпуска отработавших газов (1 балл);
литье, ковка, штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий подмоторной рамы (1 балл);
основная гидравлическая система:
производство гидронасосов основной гидравлической системы (6 баллов);
использование гидрораспределителей (одно-, двух-, трехсекционные), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (3 балла);
использование гидрораспределителей (четырёхсекционные и более), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов);
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);
использование гидронасоса рулевого управления, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла);
производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);
использование насос-дозатора рулевого управления, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла);
производство гидроцилиндров гусеничной ходовой системы (2 балла);
производство гидроцилиндров рабочего оборудования (2 балла);
кабина:
литье, штамповка, раскрой заготовок,

деталей металлического каркаса (2 балла);
гибка, механическая обработка, сварка узлов
металлического каркаса (5 баллов);
сварка, нанесение защитных покрытий
металлического каркаса (5 баллов);
раскрой, гибка, штамповка, формование,
сварка, механическая обработка, нанесение
защитных покрытий элементов интерьера,
экстерьера кабины - панелей облицовки
(1 балл);
раскрой, гибка, штамповка, формование,
сварка, механическая обработка,
нанесение защитных покрытий пола,
площадки входа в кабину (2 балла);
раскрой, гибка, штамповка, формование,
сварка, механическая обработка, нанесение
защитных покрытий потолка, крыши
(1 балл);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство пульта, панели, дисплея
(3 балла);
производство джойстика управления
машиной, исполнительными механизмами
(3 балла);
производство центрального электронного
блока управления машиной (10 баллов);
производство кондиционера (4 балла);
производство стекол (2 балла);
использование приборов освещения,
световой сигнализации, произведенных на
территориях стран - членов Евразийского
экономического союза (2 балла);
ходовая система:
производство шин (2 балла);
производство колесных дисков (1 балл);
литье, ковка, штамповка балки, полуоси,
цапфы (1 балл);
сварка, механическая обработка балки,
полуоси, цапфы (2 балла);
литье, ковка, раскрой, гибка, сварка,
механическая обработка, нанесение
защитных покрытий поворотных рычагов,

кулаков, рулевых тяг (2 балла);
литье, ковка ступицы (1 балл);
сварка, механическая обработка, сборка,
нанесение защитных покрытий ступицы
(2 балла);
раскрой, гибка, сварка, механическая
обработка рамы гусеничной ходовой
системы (4 балла);
литье, штамповка, механическая обработка,
сборка опорных, поддерживающих катков
(2 балла);
производство гусениц (4 балла);
производство рабочего тормозного
механизма для самоходных машин (3 балла);
производство стояночного тормозного
механизма для самоходных машин (2 балла);
производство амортизаторов подвески
(1 балл);
элементы трансмиссии:
литье корпуса коробки передач (3 балла);
механическая обработка, термическая
обработка корпуса коробки передач
(3 балла);
ковка, штамповка коробки передач (4 балла);
механическая обработка, термическая
обработка зубчатых колес, валов коробки
передач (6 баллов);
литье корпуса раздаточной коробки
(2 балла);
механическая обработка, термическая
обработка корпуса раздаточной коробки
(2 балла);
ковка, штамповка зубчатых колес, валов
раздаточной коробки (2 балла);
механическая обработка, термическая
обработка зубчатых колес, валов
раздаточной коробки (4 балла);
производство гидромотора для
гидрообъемной передачи трансмиссии
(6 баллов);
производство гидронасоса для
гидрообъемной передачи трансмиссии
(6 баллов);

литье, ковка, раскрой, штамповка, сварка, термическая обработка, механическая обработка корпусов дифференциалов (2 балла);

литье, ковка, раскрой, штамповка, сварка, термическая обработка, механическая обработка корпусов редукторов (2 балла);

ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес дифференциалов (4 балла);

ковка, штамповка, механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес редукторов (4 балла);

производство электронного блока управления трансмиссией (4 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний коробки передач (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний раздаточной коробки (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний дифференциалов, редукторов (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

литье, ковка, штамповка шкивов, звездочек (1 балл);

механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий шкивов, звездочек (2 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего

оборудования разбрасывателя удобрений:

распределяющих дисков, лопастей, битеров (4 балла);

производство транспортера (4 балла);

производство механизма дозировки (4 балла);

производство механизма ворошения удобрений (4 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода насоса рабочей жидкости (4 балла);

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода вентилятора (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач
(2 балла);

производство подшипников раздаточной
коробки (2 балла);

производство подшипников дифференциалов
(2 балла);

производство подшипников редукторов
(2 балла);

производство подшипников ходовой
системы (2 балла);

производство подшипников рабочего
оборудования разбрасывателя удобрений
(распределяющих дисков, лопастей, битеров)
(2 балла);

производство подшипников транспортера
(2 балла);

электротехнические, электронные системы:
производство электронного блока
управления машиной (кроме самоходной)
(5 баллов);

производство жгутов электрических
проводов (2 балла);

использование карданных передач,
произведенных на территориях
стран - членов Евразийского экономического
союза (6 баллов);

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера и безопасности:
штамповка, формование, раскрой, гибка,
механическая обработка, сварка, нанесение
защитных покрытий капотов, панелей
облицовки (2 балла);

штамповка, раскрой, гибка, механическая
обработка, сварка, нанесение защитных
покрытий лестниц, площадок обслуживания
(1 балл);

штамповка, раскрой, гибка, формование,
механическая обработка, сварка,
нанесение защитных покрытий крыльев,
защитных щитков (1 балл);

прицепное устройство для агрегатирования
с энергосредством:

штамповка, раскрой деталей навески (раскоса, стоек, балки) (1 балл);
 гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий деталей навески (раскоса, стоек, балки) (3 балла);
 штамповка, раскрой транспортной тяги (дышла) (1 балл);
 гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий транспортной тяги (дышла) (1 балл);
 штамповка, раскрой траверсы (1 балл);
 гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий траверсы (1 балл);
 литье, ковка, штамповка сцепной петли (1 балл);
 раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий сцепной петли (1 балл);
 штамповка, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий опорного устройства (1 балл);
 система автономного управления движением:
 производство программного обеспечения (5 баллов);
 производство электронных блоков управления (5 баллов);
 производство приборов активной оптической системы, системы технического зрения (видеокамера) (2 балла);
 производство приборов активной оптической системы, системы технического зрения (лидар, радар) (3 балла);
 производство антенны приема сигнала (3 балла);
 научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации:
 объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы¹⁹

составляет 0,3 процента от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции";

в) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.30.83.190, 28.30.84.110, из 28.30.85.000 "Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей", из 28.30.85.000 "Клеточное оборудование для содержания кур-несушек", из 28.30.85.000 "Оборудование для напольного содержания птицы", из 28.30.86.110 "Автоматические чесалки для крупного рогатого скота", из 28.30.86.110 "Стойловое оборудование", из 28.30.86.110 "Поилки животноводческие", из 28.30.86.110 "Кормушки животноводческие", из 28.30.86.110 "Оборудование для содержания свиней", изложить в следующей редакции:

"из 28.30.83.190	Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию
---------------------	---	--

животных
("молочные такси")

на продукцию (агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси") с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации

следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования к ее
выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):

емкость:

раскрой, гибка (8 баллов);
механическая обработка (8 баллов);
сварка (10 баллов);

ходовая часть:

раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (6 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (1 балл);

сборка системы розлива молока
(1 балл);

использование на территориях
стран - членов Евразийского
экономического союза⁸ колес для
ходовой части, приводов ходовой
части, мешалок (5 баллов);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(1 балл)

28.30.84.110 Инкубаторы
птицеводческие

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности -
налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического
союза прав на конструкторскую
и технологическую документацию
на продукцию (инкубаторы
птицеводческие) с возможностью
внесения в конструкторскую

и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии

технологической операции
в технологии производства
компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
корпус инкубатора:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (9 баллов);
рамы тележек:
раскрой, гибка (3 балла);
механическая обработка (5 баллов);
сварка (3 балла);
лотки инкубатора:
раскрой, гибка (3 балла);
механическая обработка (5 баллов);
сварка (3 балла);
элементы механизма поворота
лотков инкубатора:
раскрой, гибка (3 балла);
механическая обработка (5 баллов);
сварка (3 балла);
использование произведенных на
территориях стран - членов
Евразийского экономического
союза⁸ вентиляторов (6 баллов);
сборка, монтаж систем
электрооборудования (2 балла)

из
28.30.85.000 Клеточное
оборудование
для содержания
птицы (кроме
кур-несушек),
кроликов,
пушных зверей

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности -
налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза
прав на конструкторскую
и технологическую документацию
на продукцию (клеточное
оборудование для содержания
птицы (кроме кур-несушек),
кроликов, пушных зверей)
с возможностью внесения
в конструкторскую

и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии

технологической операции
в технологии производства
компонента требования к ее
выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):

каркас клетки:

раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
соединительные элементы, дверки,
напольные и потолочные решетки,
перегородки клетки:

раскрой, гибка (4 балла);
сварка и (или) сборка (6 баллов);

кормораздатчик:

раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);

приводная станция (система
привода) кормораздатчика:

раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);

кормовые лотки (желоба) системы
кормления:

раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);

металлоконструкции системы
пометоудаления:

раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);

поддон пометоудаления:

раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);
сварка (6 баллов);

натяжной барабан привода системы
пометоудаления:

раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (7 баллов);

		<p>сварка (6 баллов); приводной барабан привода системы пометоудаления: раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); сварка (6 баллов); использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза⁸ лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения (16 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)</p>
из 28.30.85.000	Клеточное оборудование для содержания кур-несушек	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (клеточное оборудование для содержания кур-несушек) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное</p>

и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

- каркас клетки:
- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (7 баллов);
- соединительные элементы, дверки, напольные и потолочные решетки,
- перегородки клетки:
- раскрой, гибка (4 балла),
- сварка и (или) сборка (6 баллов);
- кормораздатчик:
- раскрой, гибка (4 балла);

механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 приводная станция (система привода) кормораздатчика:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 кормовые лотки (желоба) системы кормления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 металлоконструкция системы пометоудаления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 поддон пометоудаления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 натяжной барабан привода системы пометоудаления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 приводной барабан привода системы пометоудаления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 натяжной барабан привода системы яйцесбора:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 приводной барабан привода системы яйцесбора:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (6 баллов);
 металлоконструкции систем яйцесбора:

		<p>раскрой, гибка (4 балла); механическая обработка (7 баллов); сварка (6 баллов); использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза⁸ лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения (21 балл); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)</p>
из 28.30.85.000	Оборудование для напольного содержания птицы	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для напольного содержания птицы) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно- исследовательских и опытно- конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p>

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

трубы кормления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (5 баллов);

шнеки системы кормления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (5 баллов);

бункеры системы кормления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (5 баллов);

производство кормушек системы
 кормления (4 балла);
 соединительные элементы, блоки
 (ролики) лебедки подвеса системы
 кормления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 сварка (6 баллов);
 литье (5 баллов);
 механическая обработка (6 баллов);
 соединительные элементы, блоки
 (ролики) лебедки подвеса системы
 поения:
 раскрой, гибка (4 балла);
 сварка (6 баллов);
 литье (5 баллов);
 механическая обработка (6 баллов);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического
 союза⁸ поилок или труб, бачков для
 системы поения (11 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из
 28.30.86.110 Автоматические
 чесалки для крупного
 рогатого скота

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза
 прав на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (автоматические
 чесалки для крупного рогатого
 скота) с возможностью внесения
 в конструкторскую
 и технологическую документацию
 изменений или использование
 субъектом деятельности в сфере
 промышленности конструкторской
 документации, разработанной
 в результате выполнения
 научно-исследовательских
 и опытно-конструкторских работ,

осуществленных им по
государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности
на территории одной
из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного
центра, уполномоченного
осуществлять ремонт,
послепродажное и гарантийное
обслуживание соответствующей
продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции
на территории Российской
Федерации или использование
компонентов, произведенных на
территории Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования к ее
выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):

рамная конструкция:
 раскрой, гибка (8 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (8 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (2 балла);
 использование произведенных
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического
 союза⁸ приводов (4 балла);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования
 и управления (1 балл)

из Стойловое
 28.30.86.110 оборудование

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза
 прав на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (стойловое
 оборудование) с возможностью
 внесения в конструкторскую
 и технологическую документацию
 изменений или использование
 субъектом деятельности в сфере
 промышленности конструкторской
 документации, разработанной в
 результате выполнения научно-
 исследовательских и опытно-
 конструкторских работ,
 осуществленных им по
 государственному контракту;
 наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности
 на территории одной
 из стран - членов Евразийского
 экономического союза
 сервисного центра,
 уполномоченного осуществлять
 ремонт, послепродажное и
 гарантийное обслуживание
 соответствующей продукции;

при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

опорные столбы:

раскрой, гибка (4 балла);

сварка (6 баллов);

трубы крепления:

раскрой, гибка (4 балла);

сварка (6 баллов);

ограждения стойлового места:

раскрой, гибка (4 балла);

сварка (6 баллов);

пластины крепления:

раскрой, гибка (4 балла);

		сварка (6 баллов); использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза ⁸ хомутов, цепей для привязи (4 балла)
из 28.30.86.110	Поилки животноводческие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (поилки животноводческие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно- исследовательских и опытно- конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской

Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸:

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

бак водосбора:
 раскрой, гибка (4 балла);
 сварка (6 баллов);
 нанесение защитных покрытий (4 балла);

чаша или труба поения:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (4 балла);
 сварка (6 баллов);
 нанесение защитных покрытий (4 балла);

опорная конструкция или кронштейн крепления:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (4 балла);
 сварка (6 баллов);
 нанесение защитных покрытий (4 балла);

		использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза ⁸ клапанов (5 баллов)
из 28.30.86.110	Кормушки животноводческие	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (кормушки животноводческие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

кормовой лоток:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (4 балла);
- сварка (5 баллов);

опорная конструкция или кронштейн крепления:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (4 балла);
- сварка (6 баллов);

нанесение защитных покрытий (4 балла);

бункер-накопитель:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (3 балла);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза⁸ дозаторов корма (4 балла)

из 28.30.86.110	Оборудование для содержания свиней	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для содержания свиней) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо</p>
--------------------	--	---

выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации
 следующих операций (условий)
 (при неприменении компонента
 баллы за него не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов, при отсутствии
 технологической операции
 в технологии производства
 компонента требования к ее
 выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов):
 рамная конструкция и (или) трубы
 секций ограждения:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (5 баллов);
 сварка (6 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (4 балла);
 дверки:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (5 баллов);
 сварка (6 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (4 балла);
 опорные стойки:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (5 баллов);
 сварка (6 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (4 балла);
 сборка (3 балла);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического
 союза⁸ соединительных элементов
 (6 баллов)";

г) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.93.11, из 28.93.12 "Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока", из 28.93.12 "Емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные", из 28.93.17.160, изложить в следующей редакции:

"28.93.11	Сепараторы-сливкоотделители центробежные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (сепараторы-сливкоотделители центробежные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации
-----------	--	--

или использование компонентов,
 произведенных на территории
 Российской Федерации;
 при производстве соответствующей
 продукции в случае использования
 компонентов в целях подтверждения
 их производства на территории
 Российской Федерации необходимо
 выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации
 следующих операций (условий)
 (при неприменении компонента баллы
 за него не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного количества
 баллов, при отсутствии
 технологической операции
 в технологии производства компонента
 требования к ее выполнению
 не предъявляются, баллы
 не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально
 возможного количества баллов):

емкости:

раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 ротационная вытяжка (5 баллов);

крышка:

раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 ротационная вытяжка (5 баллов);

валы:

раскрой (3 балла);
 механическая обработка (10 баллов);

барабаны сепараторов:

раскрой (4 балла);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка и (или) пайка, балансировка
 (4 балла);

использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза

ограждающих и несущих конструкций (7 баллов);

приводы:

сборка, монтаж (2 балла);

нанесение защитных покрытий (1 балл);

сборка, монтаж систем

электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.12 Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов

соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

емкости:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (7 баллов);
- ротационная вытяжка (5 баллов);

крышка:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (7 баллов);
- ротационная вытяжка (5 баллов);

валы:

- раскрой (3 балла);
- механическая обработка (10 баллов);

барабаны сепараторов:

- раскрой (4 балла);
- механическая обработка (7 баллов);
- сварка и (или) пайка, балансировка (4 балла);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (7 баллов);

приводы:

сборка, монтаж (2 балла);

нанесение защитных покрытий (1 балл);

сборка, монтаж систем

электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.12	<p>Емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные</p>	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное</p>
-------------	---	--

и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

емкости:

- раскрой, гибка (7 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (7 баллов);

детали из нержавеющей стали:

- раскрой, гибка (7 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (7 баллов);

использование произведенных на территориях стран - членов

Евразийского экономического союза
ограждающих и несущих конструкций
(6 баллов);
монтаж, сварка и (или) пайка,
испытание на герметичность системы
теплообмена (10 баллов);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)

из
28.93.17.160 Емкости для
пивоваренной
промышленности

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности - налогового
резидента стран - членов Евразийского
экономического союза прав на
конструкторскую и технологическую
документацию на продукцию (емкости
для пивоваренной промышленности)
с возможностью внесения в
конструкторскую и технологическую
документацию изменений
или использование субъектом
деятельности в сфере
промышленности конструкторской
документации, разработанной в
результате выполнения научно-
исследовательских и опытно-
конструкторских работ,
осуществленных им по
государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности на
территории одной из стран - членов
Евразийского экономического союза
сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное
и гарантийное обслуживание
соответствующей продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции на
территории Российской Федерации

или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

емкости:

раскрой, гибка (7 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (7 баллов);
детали из нержавеющей стали:
раскрой, гибка (7 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (7 баллов);
использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (6 баллов);
монтаж и испытание на герметичность системы теплообмена (10 баллов);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)";

д) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 25.29.1, изложить в следующей редакции:

"из 25.29.1	Силосы для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (силосы для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения
-------------	---	--

их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

- детали корпусов силосов:
- раскрой, гибка (15 баллов);
- механическая обработка (15 баллов);
- сварка или сборка (5 баллов);
- рамные конструкции:
- раскрой, гибка (10 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (10 баллов);
- нанесение защитных покрытий (2 балла);
- использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводов (8 баллов);
- сборка, монтаж систем электрооборудования и системы управления (1 балл)";

е) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.22.17.119 "Конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности", из 28.22.17.119 "Подъемники скиповые для пищевой промышленности", из 28.22.17.190, изложить в следующей редакции:

"из 28.22.17.119	Конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно- исследовательских и опытно- конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо
---------------------	--	--

выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента баллы
за него не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции в
технологии производства компонента
требования к ее выполнению
не предъявляются, баллы не
начисляются и не учитываются
при расчете максимально
возможного количества баллов):
подвесные пути (секции):
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
валы:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
муфты:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
корпусы подшипников:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
тяговый элемент:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (12 баллов);
сборка (2 балла);
натяжное устройство:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (14 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (2 балла);
поворотное устройство:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (14 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (2 балла);

		использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводов (10 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 28.22.17.119	Подъемники скиповые для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (подъемники скиповые для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов,

произведенных на территории
 Российской Федерации;
 при производстве соответствующей
 продукции в случае использования
 компонентов в целях подтверждения
 их производства на территории
 Российской Федерации необходимо
 выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации следующих
 операций (условий) (при неприменении
 компонента баллы за него
 не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально возможного
 количества баллов, при отсутствии
 технологической операции
 в технологии производства
 компонента требования
 к ее выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально возможного
 количества баллов):
 рамные конструкции подъемника:
 раскрой, гибка (5 баллов);
 механическая обработка (5 баллов);
 сварка (3 балла);
 валы подъемника:
 раскрой (3 балла);
 механическая обработка (10 баллов);
 звездочки подъемника:
 раскрой (3 балла);
 механическая обработка (10 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (3 балла);
 механическая обработка (10 баллов);
 использование произведенного
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 ковша (скапа) (6 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из 28.22.17.190	Подъемники пневматические для пищевой промышленности	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (подъемники пневматические для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;</p>
--------------------	---	--

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

рамы (секции):
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);

воздуховоды:
 раскрой, гибка (5 баллов);
 механическая обработка (7 баллов);
 сварка (5 баллов);
 сборка (1 балл);

валы подъемника:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);

корпусы подшипников:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза вентиляторов (10 баллов);
 сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)";

ж) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.25.14.112, из 28.29.21.110, из 28.29.21.120 "Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности", из 28.29.21.120 "Оборудование

для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку", из 28.29.21.120 "Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару", изложить в следующей редакции:

"из 28.25.14.112	Циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения
---------------------	--	---

их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали опорных конструкций или рамы, рамных конструкций:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (2 балла);

детали корпусов, бункеров:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (8 баллов);

сварка (8 баллов);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (2 балла);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза крышек (10 баллов);

сборка, монтаж привода (1 балл);

сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из
28.29.21.110 Оборудование
для мойки
бутылок
и прочих
емкостей

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности - налогового
резидента стран - членов Евразийского
экономического союза прав
на конструкторскую и технологическую

для пищевой промышленности документацию на продукцию (оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии

технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали рамных конструкций:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);

корпусы:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (7 баллов);

сборка (1 балл);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза форсунок (5 баллов);

сборка, монтаж систем

электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.29.21.120	Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;
--------------------	---	---

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов): детали несущей рамы или станины, рамных конструкций: раскрой, гибка (8 баллов); механическая обработка (14 баллов); сварка (14 баллов); нанесение защитных покрытий (1 балл); сборка (1 балл);

детали ротора (механизма) закатки
 или ротора (механизма) укупорки:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (12 баллов);
 термическая обработка (6 баллов);
 сварка или сборка (4 балла);
 корпуса и бункеры:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (8 баллов);
 сборка, монтаж (1 балл);
 детали навесного устройства:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (8 баллов);
 сварка (8 баллов);
 рабочие органы:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (8 баллов);
 использование произведенного на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза автомата подачи
 крышек (15 баллов);
 сборка, монтаж элементов экстерьера
 (1 балл);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования (2 балла);
 сборка, монтаж систем
 пневмооборудования (2 балла)

из	Оборудование	наличие у субъекта деятельности
28.29.21.120	для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку	в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений

или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного

количества баллов):
 детали рамных конструкций:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 детали автомата обертывания:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 корпуса:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (10 баллов);
 валы:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 звездочки:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов Евразийского
 экономического союза пластин
 (9 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла);
 сборка, монтаж системы
 пневмооборудования (2 балла)

из 28.29.21.120	Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей
--------------------	---	--

в картонную тару) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются,

баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали рамных конструкций:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);

детали автомата формирования коробов:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);

узлы формирования и переноса емкостей:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);

детали заклещика коробов:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);

валы:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов (10 баллов);

сборка, монтаж систем пневмооборудования (2 балла);

сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)";

з) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.93.12 "Оборудование для приемки молока", из 28.93.12 "Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности", из 28.93.12 "Установки деаэрационные для пищевой промышленности", из 28.93.12 "Установки прессования и охлаждения творога", из 28.93.12 "Ванны для плавления жира животного и растительного происхождения", из 28.93.12 "Барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности", из 28.93.12 "Маслообразователи для пищевой промышленности", из 28.93.12 "Гомогенизаторы для пищевой промышленности", из 28.93.12

"Сыроварни", из 28.93.12 "Оборудование технологическое для плавления и формования сыра", из 28.93.12 "Прессы электромеханические для сыра", из 28.93.12 "Прессы механические, пневматические для сыра", из 28.93.12 "Сыродельные ванны", из 28.93.12 "Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности", 28.93.13.112, 28.93.13.115, 28.93.13.117, 28.93.13.131, 28.93.13.133, 28.93.13.118, изложить в следующей редакции:

<p>"из 28.93.12 Оборудование для приемки молока</p>	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (оборудование для приемки молока) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции</p>
---	---

на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали опорных конструкций или рамы:

раскрой, гибка (4 балла);

механическая обработка (12 баллов);

сварка (6 балла);

детали приемной емкости:

раскрой, гибка (4 балла);

механическая обработка (12 баллов);

сварка (3 балла);

трубопроводы:

раскрой, гибка (4 балла);

механическая обработка (5 баллов);

сварка (3 балла);

детали фильтра:

раскрой, гибка (4 балла);

механическая обработка (12 баллов);

использование произведенных

		<p>на территориях стран - членов Евразийского экономического союза счетчиков расходомеров (7 баллов);</p> <p>сборка, монтаж систем электрооборудования (2 балла)</p>
из 28.93.12	<p>Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности</p>	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов</p>

соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали опорных конструкций или рамы:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (3 балла);

детали приемной емкости:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (3 балла);

трубопроводы:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (5 баллов);
- сварка (3 балла);

трубчатые теплообменники и (или) пластинчатые теплообменники:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);

сварка (3 балла);
 сборка (3 балла);
 использование произведенных
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 насосов (8 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из 28.93.12 Установки
 деаэрационные
 для пищевой
 промышленности

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза
 прав на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (установки
 деаэрационные для пищевой
 промышленности) с возможностью
 внесения в конструкторскую
 и технологическую документацию
 изменений или использование
 субъектом деятельности в сфере
 промышленности конструкторской
 документации, разработанной в
 результате выполнения научно-
 исследовательских и опытно-
 конструкторских работ,
 осуществленных им по
 государственному контракту;
 наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности
 на территории одной
 из стран - членов Евразийского
 экономического союза
 сервисного центра,
 уполномоченного осуществлять
 ремонт, послепродажное
 и гарантийное обслуживание
 соответствующей продукции;
 при производстве осуществление
 комплекса производственных
 и технологических операций

по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали опорных конструкций или рамы:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (3 балла);

детали приемной емкости:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (3 балла);

трубопроводы:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (5 баллов);
- сварка (3 балла);

использование произведенных на территориях стран - членов

		Евразийского экономического союза насосов (5 баллов); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 28.93.12	Установки прессования и охлаждения творога	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (установки прессования и охлаждения творога) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории

Российской Федерации;
 при производстве соответствующей
 продукции в случае использования
 компонентов в целях подтверждения
 их производства на территории
 Российской Федерации необходимо
 выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации
 следующих операций (условий)
 (при неприменении компонента
 баллы за него не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного количества
 баллов, при отсутствии
 технологической операции
 в технологии производства
 компонента требования
 к ее выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов):
 детали опорных конструкций
 или рамы (станины):
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (3 балла);
 барабаны:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (10 баллов);
 детали корпусов:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (5 баллов);
 сварка (10 баллов);
 использование произведенных
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 валов и (или) подшипников
 (6 баллов);
 сборка, монтаж систем
 теплообмена (2 балла);

		сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 28.93.12	Ванны для плавления жира животного и растительного происхождения	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (ванны для плавления жира животного и растительного происхождения) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей

продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали опорных конструкций или рамы:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (3 балла);

емкости:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (10 баллов);

трубопроводы:

- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (5 баллов);
- сварка (3 балла);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов (5 баллов);

сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.12	Барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо</p>
-------------	--	---

выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации следующих
 операций (условий) (при неприменении
 компонента баллы за него
 не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально возможного
 количества баллов, при отсутствии
 технологической операции в
 технологии производства компонента
 требования к ее выполнению
 не предъявляются, баллы
 не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально
 возможного количества баллов):
 детали опорных конструкций
 или рамы:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (3 балла);
 емкости:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (10 баллов);
 трубопроводы:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (5 баллов);
 сварка (3 балла);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 крышек (5 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из 28.93.12 Маслообразователи
 для пищевой
 промышленности

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза
 прав на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (маслообразователи

для пищевой промышленности)
с возможностью внесения
в конструкторскую
и технологическую документацию
изменений или использование
субъектом деятельности в сфере
промышленности конструкторской
документации, разработанной в
результате выполнения научно-
исследовательских и опытно-
конструкторских работ,
осуществленных им по
государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности
на территории одной
из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного
центра, уполномоченного
осуществлять ремонт,
послепродажное
и гарантийное обслуживание
соответствующей продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции на
территории Российской Федерации
или использование компонентов,
произведенных на территории
Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются

и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали опорных конструкций
или рамы:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (12 баллов);
сварка (3 балла);
емкости:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (12 баллов);
сварка (10 баллов);
трубопроводы:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (5 баллов);
сварка (3 балла);
использование произведенных на
территориях стран - членов
Евразийского экономического союза
приводов (5 баллов);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)

из 28.93.12 Гомогенизаторы
для пищевой
промышленности

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности -
налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза
прав на конструкторскую
и технологическую документацию
на продукцию (гомогенизаторы
для пищевой промышленности)
с возможностью внесения
в конструкторскую и
технологическую документацию

изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования

к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали опорных конструкций
или рамы:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (12 баллов);
сварка (3 балла);
детали корпусов:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (12 баллов);
сварка (3 балла);
сборка, монтаж (1 балл);
использование произведенных на
территориях стран - членов
Евразийского экономического союза
шнеков или клапанов (4 балла);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)

из 28.93.12 Сыроварни

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности -
налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза
прав на конструкторскую
и технологическую документацию
на продукцию (сыроварни)
с возможностью внесения
в конструкторскую и
технологическую документацию
изменений или использование
субъектом деятельности в сфере
промышленности конструкторской
документации, разработанной в
результате выполнения научно-
исследовательских и опытно-
конструкторских работ,
осуществленных им по
государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности

в сфере промышленности
на территории одной из стран - членов
Евразийского экономического союза
сервисного центра,
уполномоченного осуществлять
ремонт, послепродажное
и гарантийное обслуживание
соответствующей продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции на
территории Российской Федерации
или использование компонентов,
произведенных на территории
Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали опорных конструкций
или рамы:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (12 баллов);

сварка (3 балла);
 емкости:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (10 баллов);
 использование произведенных
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 валов и крышек (5 баллов);
 сборка, монтаж систем
 теплообмена (2 балла);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из 28.93.12 Оборудование
 технологическое
 для плавления
 и формования сыра

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза
 прав на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (оборудование
 технологическое для плавления
 и формования сыра) с возможностью
 внесения в конструкторскую
 и технологическую документацию
 изменений или использование
 субъектом деятельности в сфере
 промышленности конструкторской
 документации, разработанной в
 результате выполнения научно-
 исследовательских и опытно-
 конструкторских работ,
 осуществленных им по
 государственному контракту;
 наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности на
 территории одной из стран - членов
 Евразийского экономического
 союза сервисного центра,
 уполномоченного осуществлять
 ремонт, послепродажное
 и гарантийное обслуживание

соответствующей продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции на
территории Российской Федерации
или использование компонентов,
произведенных на территории
Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного количества
баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются
при расчете максимально возможного
количества баллов):
детали опорных конструкций
или рамы:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (12 баллов);
сварка (3 балла);
емкости:
раскрой, гибка (4 балла);
механическая обработка (12 баллов);
сварка (10 баллов);
использование произведенных на
территориях стран - членов

Евразийского экономического союза валов и крышек (5 баллов);
сборка, монтаж систем теплообмена (2 балла);
сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.12	Прессы электромеханические для сыра	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прессы электромеханические для сыра) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов,
-------------	---	--

произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

- детали несущей рамы:
- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (3 балла);
- нанесение защитных покрытий (2 балла);
- емкости:
- раскрой, гибка (4 балла);
- механическая обработка (12 баллов);
- сварка (10 баллов);
- использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тензодатчиков (5 баллов);
- сборка, монтаж привода (1 балл);
- сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.12	Прессы механические, пневматические для сыра	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прессы механические, пневматические для сыра) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту;</p> <p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;</p> <p>при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸;</p>
-------------	---	--

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали несущей рамы:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (3 балла);
 нанесение защитных покрытий (2 балла);

емкости:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (10 баллов);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза рычагов или пневмоцилиндров (4 балла);
 сборка, монтаж рабочих органов пресса (3 балла)

из 28.93.12 Сыродельные ванны

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (сыродельные ванны) с возможностью внесения в конструкторскую

и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции

в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
 рамные конструкции:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (3 балла);
 сборка (2 балла);
 емкости:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (10 баллов);
 корпуса:
 раскрой, гибка (4 балла);
 механическая обработка (12 баллов);
 сварка (3 балла);
 использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза валов (16 баллов);
 сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

из 28.93.12 Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской

документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются

и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

корпусы:

раскрой, гибка (5 баллов);

механическая обработка (5 баллов);

сварка (4 балла);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (2 балла);

детали ротора и статора:

раскрой (3 балла);

механическая обработка (8 баллов);

термическая обработка (6 баллов);

корпусы подшипников:

раскрой (3 балла);

механическая обработка (8 баллов);

термическая обработка (6 баллов);

использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза приводов (6 баллов);

приводы:

сборка, монтаж (1 балл);

нанесение защитных покрытий (2 балла);

сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)

28.93.13.112 Аспираторы и сортирующие устройства

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (аспираторы и сортирующие устройства) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере

промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы

не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали несущей рамы, рамных конструкций:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (1 балл);

рабочие органы (вальцы, ситовые рамы, бичи):

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (10 баллов);

сборка (3 балла);

крышка:

раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);

сборка (1 балл);

нанесение защитных покрытий (2 балла);

валы:

раскрой (6 баллов);

механическая обработка (10 баллов);

сборка (1 балл);

использование произведенных на территориях стран - членов

Евразийского экономического союза корпусов (14 баллов);

сборка, монтаж привода (1 балл);

сборка, монтаж систем

электрооборудования и управления (2 балла)

28.93.13.115 Машины обоечные

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию

на продукцию (машины обоечные)
с возможностью внесения в
конструкторскую и технологическую
документацию изменений
или использование субъектом
деятельности в сфере
промышленности конструкторской
документации, разработанной
в результате выполнения
научно-исследовательских
и опытно-конструкторских работ,
осуществленных им по
государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности
на территории одной
из стран - членов Евразийского
экономического союза
сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт,
послепродажное и гарантийное
обслуживание соответствующей
продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции на
территории Российской Федерации
или использование компонентов,
произведенных на территории
Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются

и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали опорных конструкций
или несущей рамы:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (1 балл);
нанесение защитных покрытий
(2 балла);
валы:
раскрой (8 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
сборка (1 балл);
использование произведенных на
территориях стран - членов
Евразийского экономического союза
крышек (12 баллов);
сборка, монтаж привода (1 балл);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)

28.93.13.117 Станки вальцевые
мельничные
для мукомольных
предприятий

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности -
налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза
прав на конструкторскую
и технологическую документацию
на продукцию (станки вальцевые
мельничные для мукомольных
предприятий) с возможностью
внесения в конструкторскую
и технологическую документацию

изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции

в технологии производства
компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали опорных конструкций
или несущей рамы:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
сборка (1 балл);
нанесение защитных покрытий
(2 балла);
валы:
раскрой (8 баллов);
механическая обработка (15 баллов);
сборка (1 балл);
использование произведенных на
территориях стран - членов
Евразийского экономического союза
крышек (12 баллов);
сборка, монтаж привода (1 балл);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)

28.93.13.131 Машины
шелушильные

наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности -
налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического
союза прав на конструкторскую
и технологическую документацию на
продукцию (машины шелушильные)
с возможностью внесения
в конструкторскую
и технологическую документацию
изменений или использование
субъектом деятельности в сфере
промышленности конструкторской
документации, разработанной в
результате выполнения научно-

исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете

максимально возможного
 количества баллов):
 детали опорных конструкций
 или несущей рамы:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 нанесение защитных покрытий
 (2 балла);
 валы:
 раскрой (8 баллов);
 механическая обработка (15 баллов);
 сборка (1 балл);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 крышек (12 баллов);
 сборка, монтаж привода (1 балл);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

28.93.13.133 Машины
 плющильные

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического
 союза прав на конструкторскую
 и технологическую документацию на
 продукцию (машины плющильные)
 с возможностью внесения в
 конструкторскую и технологическую
 документацию изменений или
 использование субъектом
 деятельности в сфере
 промышленности конструкторской
 документации, разработанной в
 результате выполнения научно-
 исследовательских и опытно-
 конструкторских работ,
 осуществленных им по
 государственному контракту;
 наличие у субъекта деятельности

в сфере промышленности
на территории одной из стран - членов
Евразийского экономического
союза сервисного центра,
уполномоченного осуществлять
ремонт, послепродажное
и гарантийное обслуживание
соответствующей продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции
на территории Российской
Федерации или использование
компонентов, произведенных на
территории Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного количества
баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования к ее
выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали опорных конструкций
или несущей рамы:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);

сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 нанесение защитных покрытий
 (2 балла);
 валы:
 раскрой (8 баллов);
 механическая обработка (15 баллов);
 сборка (1 балл);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 крышек (12 баллов);
 сборка, монтаж привода (1 балл);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

28.93.13.118 Машины посева

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза
 прав на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (машины посева)
 с возможностью внесения
 в конструкторскую и
 технологическую документацию
 изменений или использование
 субъектом деятельности в сфере
 промышленности конструкторской
 документации, разработанной в
 результате выполнения научно-
 исследовательских и опытно-
 конструкторских работ,
 осуществленных им по
 государственному контракту;
 наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности
 на территории одной
 из стран - членов Евразийского
 экономического союза сервисного
 центра, уполномоченного
 осуществлять ремонт,

послепродажное
 и гарантийное обслуживание
 соответствующей продукции;
 при производстве осуществление
 комплекса производственных
 и технологических операций
 по изготовлению компонентов
 соответствующей продукции на
 территории Российской Федерации
 или использование компонентов,
 произведенных на территории
 Российской Федерации;
 при производстве соответствующей
 продукции в случае использования
 компонентов в целях подтверждения
 их производства на территории
 Российской Федерации необходимо
 выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации
 следующих операций (условий)
 (при неприменении компонента
 баллы за него не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного количества
 баллов, при отсутствии
 технологической операции
 в технологии производства
 компонента требования
 к ее выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов):
 детали опорных конструкций
 или несущей рамы:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 нанесение защитных покрытий
 (2 балла);
 крышка:

раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 валы:
 раскрой (8 баллов);
 механическая обработка (15 баллов);
 сборка (1 балл);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 сит (10 баллов);
 сборка, монтаж привода (1 балл);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)";

и) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.93.16, изложить в следующей редакции:

"28.93.16	Сушилки для сельскохозяйственных продуктов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (сушилки для сельскохозяйственных продуктов) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского
-----------	--	---

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

- опорные, рамные конструкции: раскрой, гибка (10 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (6 баллов);
- сборка (1 балл);
- нанесение защитных покрытий (2 балла);

секции сушиллки:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка (2 балла);
 элементы воздухонагревателей:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (2 балла);
 лестницы:
 раскрой, гибка (2 балла);
 механическая обработка (2 балла);
 сборка (1 балл);
 разгрузочный механизм:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сборка (2 балла);
 валы:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 звездочки:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (20 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 приводов (19 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)";

к) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
 из 28.93.17.290 "Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов",
 из 28.93.17.290 "Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов
 для пищевой промышленности", изложить в следующей редакции:

"из 28.93.17.290	Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза
---------------------	--	---

прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации

следующих операций (условий)
 (при неприменении компонента
 баллы за него не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов, при отсутствии
 технологической операции
 в технологии производства
 компонента требования
 к ее выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов):
 детали несущей рамы или станины,
 рамных конструкций:
 раскрой, гибка (8 баллов);
 механическая обработка (14 баллов);
 сварка (14 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 детали и части механизма
 дозирования:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (10 баллов);
 детали и части механизма подачи
 упаковочного материала:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка или пайка (10 баллов);
 термическая обработка (3 балла);
 детали и части узлов упаковочного
 автомата:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (10 баллов);
 термическая обработка (3 балла);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 корпуса и бункеры:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (12 баллов);

сварка (8 баллов);
 сборка (1 балл);
 детали навесного устройства:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (8 баллов);
 сварка (8 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 рабочие органы:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (8 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 использование произведенных
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 приводов (10 баллов);
 элементы экстерьера:
 сборка, монтаж (1 балл);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 сборка, монтаж систем
 пневмооборудования (2 балла);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)

из
 28.93.17.290 Автоматы для
 фасовки и упаковки
 пастообразных
 продуктов
 для пищевой
 промышленности

наличие у субъекта деятельности
 в сфере промышленности -
 налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического
 союза прав на конструкторскую
 и технологическую документацию
 на продукцию (автоматы для фасовки
 и упаковки пастообразных продуктов
 для пищевой промышленности)
 с возможностью внесения
 в конструкторскую и
 технологическую документацию
 изменений или использование
 субъектом деятельности в сфере
 промышленности конструкторской

документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются,

баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали несущей рамы или станины,
рамных конструкций:
раскрой, гибка (8 баллов);
механическая обработка (14 баллов);
сварка (14 баллов);
нанесение защитных покрытий
(1 балл);
детали и части узлов упаковочного
автомата:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (10 баллов);
термическая обработка (3 балла);
нанесение защитных покрытий
(1 балл);
детали и части механизма подачи
упаковочного материала:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка или пайка (10 баллов);
термическая обработка (3 балла);
детали и части механизма заделки
брикета:
раскрой, гибка (10 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (10 баллов);
термическая обработка (3 балла);
корпусы и бункеры:
раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (12 баллов);
сварка (8 баллов);
сборка (1 балл);
детали навесного устройства:
раскрой, гибка (6 баллов);
механическая обработка (8 баллов);
сварка (8 баллов);
нанесение защитных покрытий
(1 балл);
рабочие органы:

раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка (10 баллов);
 сварка (8 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического союза
 шнеков (14 баллов);
 элементы экстерьера:
 сборка, монтаж (1 балл);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 сборка, монтаж приводов (1 балл);
 сборка, монтаж систем
 пневмооборудования (2 балла);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)";

л) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
 из 28.93.17.290 "Дозаторы весовые, объемные для пищевой
 промышленности", изложить в следующей редакции:

"из 28.93.17.290	Дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно- исследовательских и опытно- конструкторских работ, осуществленных им по
---------------------	--	---

государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности
в сфере промышленности
на территории одной из стран - членов
Евразийского экономического
союза сервисного центра,
уполномоченного осуществлять
ремонт, послепродажное
и гарантийное обслуживание
соответствующей продукции;
при производстве осуществление
комплекса производственных
и технологических операций
по изготовлению компонентов
соответствующей продукции на
территории Российской Федерации
или использование компонентов,
произведенных на территории
Российской Федерации;
при производстве соответствующей
продукции в случае использования
компонентов в целях подтверждения
их производства на территории
Российской Федерации необходимо
выполнение одного из условий¹⁸;
осуществление на территории
Российской Федерации
следующих операций (условий)
(при неприменении компонента
баллы за него не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов, при отсутствии
технологической операции
в технологии производства
компонента требования
к ее выполнению не предъявляются,
баллы не начисляются
и не учитываются при расчете
максимально возможного
количества баллов):
детали бункера, питателя:
раскрой, гибка (10 баллов);

механическая обработка (10 баллов);
сварка (10 баллов);
сборка (1 балл);
штулки:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
нанесение защитных покрытий
(1 балл);
барабаны:
раскрой (6 баллов);
механическая обработка (10 баллов);
сварка (6 баллов);
нанесение защитных покрытий
(1 балл);
сборка (1 балл);
использование произведенных на
территориях стран - членов
Евразийского экономического союза
рам или тензодатчиков (5 баллов);
сборка, монтаж систем
электрооборудования и управления
(2 балла)";

м) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
из 28.93.17.290 "Автоматы и полуавтоматы выдува тары
из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности",
из 28.93.17.290 "Установки мойки оборудования и трубопроводов
для пищевой промышленности", изложить в следующей редакции:

"из 28.93.17.290	Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию
---------------------	--	---

изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально

возможного количества баллов,
 при отсутствии технологической
 операции в технологии
 производства компонента
 требования к ее выполнению
 не предъявляются, баллы
 не начисляются и не учитываются
 при расчете максимально
 возможного количества баллов):
 детали несущей рамы, рамных
 конструкций:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 сборка (1 балл);
 подвижные и неподвижные плиты:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 сварка (10 баллов);
 сборка (1 балл);
 корпуса и бункеры:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 сварка (8 баллов);
 сборка (1 балл);
 валы:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 корпуса подшипников:
 раскрой (6 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 использование произведенных на
 территориях стран - членов
 Евразийского экономического
 союза жгутов проводов
 (16 баллов);

		сборка, монтаж систем пневмооборудования (2 балла); сборка, монтаж систем электрооборудования и управления (2 балла)
из 28.93.17.290	Установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; при производстве осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на

территории Российской Федерации или использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации; при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов в целях подтверждения их производства на территории Российской Федерации необходимо выполнение одного из условий¹⁸; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов, при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требования к ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

детали опорных, рамных конструкций:

- раскрой, гибка (5 баллов);
- механическая обработка (5 баллов);
- сварка (5 баллов);

емкости:

- раскрой, гибка (7 баллов);
- механическая обработка (10 баллов);
- сварка (10 баллов);

трубопроводы:

- раскрой, гибка (5 баллов);
- механическая обработка (5 баллов);

сварка (5 баллов);
 использование произведенных
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического
 союза насосов (6 баллов);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования и управления
 (2 балла)";

н) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
 из 28.93.17.290 "Емкостное оборудование для пищевой промышленности",
 изложить в следующей редакции:

"из 28.93.17.290	Емкостное оборудование для пищевой промышленности	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (емкостное оборудование для пищевой промышленности) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно- исследовательских и опытно- конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
---------------------	--	--

гарантийное обслуживание
 соответствующей продукции;
 при производстве осуществление
 комплекса производственных
 и технологических операций
 по изготовлению компонентов
 соответствующей продукции на
 территории Российской Федерации
 или использование компонентов,
 произведенных на территории
 Российской Федерации;
 при производстве
 соответствующей продукции
 в случае использования
 компонентов в целях
 подтверждения их производства
 на территории Российской
 Федерации необходимо
 выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации
 следующих операций (условий)
 (при неприменении компонента
 баллы за него не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов, при отсутствии
 технологической операции в
 технологии производства
 компонента требования к ее
 выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются и не
 учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов):
 детали опорных, рамных,
 ограждающих конструкций:
 раскрой, гибка (5 баллов);
 механическая обработка
 (5 баллов);
 сварка (3 балла);
 емкости:
 раскрой, гибка (7 баллов);

механическая обработка
(10 баллов);
сварка (10 баллов);
детали из нержавеющей стали:
раскрой, гибка (7 баллов);
механическая обработка
(10 баллов);
сварка (7 баллов)";

о) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
28.93.2, изложить в следующей редакции:

"28.93.2	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или использование субъектом деятельности в сфере промышленности конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных им по государственному контракту; наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
----------	--	---

соответствующей продукции;
 при производстве осуществление
 комплекса производственных
 и технологических операций по
 изготовлению компонентов
 соответствующей продукции на
 территории Российской Федерации
 или использование компонентов,
 произведенных на территории
 Российской Федерации;
 при производстве
 соответствующей продукции
 в случае использования
 компонентов в целях
 подтверждения их производства
 на территории Российской
 Федерации необходимо
 выполнение одного из условий¹⁸;
 осуществление на территории
 Российской Федерации
 следующих операций (условий)
 (при неприменении компонента
 баллы за него не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов, при отсутствии
 технологической операции
 в технологии производства
 компонента требования к ее
 выполнению не предъявляются,
 баллы не начисляются
 и не учитываются при расчете
 максимально возможного
 количества баллов):
 детали корпусов:
 раскрой, гибка (10 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 сварка (6 баллов);
 сборка (1 балл);
 нанесение защитных покрытий
 (1 балл);
 валы:

раскрой (6 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 сборка (1 балл);
 рабочие органы:
 раскрой, гибка (6 баллов);
 механическая обработка
 (10 баллов);
 сварка (8 баллов);
 сборка (3 балла);
 использование произведенной
 на территориях стран - членов
 Евразийского экономического
 союза рамы (18 баллов);
 сборка, монтаж приводов (1 балл);
 сборка, монтаж систем
 электрооборудования
 и управления (1 балл)".

2. В разделе XVI:

а) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
 из 28.13.26 "Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция",
 изложить в следующей редакции:

<p>"из 28.13.26 Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную станцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; компрессорная станция представляет законченное заводское изделие</p>
--	---

в укрытии (контейнер, блок-бокс, блочно-модульное), которое включает в себя компрессор (один или более), блок осушки и подготовки газа (один или более), аккумулятор газа, систему управления и другое оборудование; распространение требований к выполнению технологических операций на все узлы, входящие в состав компрессорной станции, в случае наличия в составе автомобильной газонаполнительной компрессорной станции более одного узла (блока) с одинаковым функционалом; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство компрессора (наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", на покупное изделие или выполнение критериев, предусмотренных настоящим приложением, на компрессор поршневой объемный для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций собственного производства) (100 баллов); сварка каркаса укрытия (блок-бокса, контейнера, блочно-модульного) (30 баллов);

производство рамы основания
укрытия (20 баллов);
сборка компрессорного агрегата на
опорной раме (в случае отсутствия
опорной рамы агрегата - на раме
контейнера) (монтаж полумуфт или
других элементов соединительной
муфты на валы компрессора
и привода, установка компрессора
и привода, выставление соосности
исключительно на производственных
мощностях производителя
компрессорной станции)
(в случае приобретения
компрессорной установки в сборе
необходимо наличие заключения
о подтверждении производства
промышленной продукции на
территории Российской Федерации,
выданного в соответствии
с постановлением Правительства
Российской Федерации от 17 июля
2015 г. № 719 "О подтверждении
производства промышленной
продукции на территории Российской
Федерации") (50 баллов);
производство всех трубопроводных
газовых линий (изготовление
фланцев, и (или) сварка, и (или) гибка,
и (или) монтаж с помощью фитингов)
(30 баллов);
производство всех трубопроводных
линий системы смазки
(изготовление фланцев, и (или)
сварка, и (или) гибка, и (или) монтаж
с помощью фитингов) (30 баллов);
производство блока осушки
и подготовки газа (наличие
заключения о подтверждении
производства промышленной
продукции на территории
Российской Федерации, выданного
в соответствии с постановлением

Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", на покупное изделие или выполнение критериев, предусмотренных настоящим приложением, на блок осушки и подготовки газа собственного производства) (40 баллов);

сборка всех шкафов, силовых шкафов и пультов управления, предусмотренных конструкцией станции (40 баллов);

проектирование систем автоматизации, написание программы управления станцией, загрузка программы в контроллер (40 баллов);

производство всех сосудов, работающих под давлением, в том числе теплообменников, за исключение сосудов, входящих в состав аккумулятора газа (40 баллов);

производство блока аккумуляторов газа (наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", на покупное изделие или выполнение критериев, предусмотренных настоящим приложением, на блок аккумуляторов газа) (40 баллов);

окраска всех трубопроводов, требующих нанесения

защитного покрытия (40 баллов);
испытания компрессорной станции
(30 баллов)";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.26 "Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция", дополнить позицией следующего содержания:

<p>"из 28.13.26 Компрессоры поршневые объемные для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на поршневые объемные компрессоры в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство картера компрессора от заготовки без механообработки до 100 процентов готового изделия (фрезерование, сверление, расточные операции) (50 баллов); производство коленчатого вала компрессора от заготовки без механической обработки до 100 процентов готового изделия (токарная обработка, фрезерование, термическая обработка, сверловка, шлифование) (40 баллов); механическая обработка цилиндров компрессора (всех цилиндров,</p>
---	--

предусмотренных конструкцией компрессора) (термическая обработка, токарная обработка, фрезерование, расточные операции, сверление, хонингование) (30 баллов);
 механическая обработка шатунов (термическая обработка, фрезерование, расточная, токарная, накатка резьбы) (30 баллов);
 производство поршней от заготовки без механической обработки до 100 процентов готового изделия (токарная обработка, фрезерование) (20 баллов);
 производство розетки и седла рабочих клапанов всасывания и нагнетания (всех клапанов, предусмотренных конструкцией компрессора) (20 баллов);
 производство уплотнительных колец компрессора от заготовки без механической обработки до 100 процентов готового изделия (термическая обработка, токарная обработка, фрезеровка, шлифовка) (20 баллов)";

в) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) Из 28.13.3, Из 28.13.32 "Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов", 28.13.32.120, изложить в следующей редакции:

"из 28.13.3	Части компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза
из 28.13.32	Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов	прав на конструкторскую и техническую документацию на поршневые объемные компрессоры в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.13.32.120	Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка) (40 баллов); термообработка (закалка, нормализация, отпуск) (10 баллов); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, выполнение всех указанных операций, если они предусмотрены технологическим процессом) (60 баллов); сварка (10 баллов); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль (40 баллов); сборка изделий исключительно на территории предприятия-изготовителя (30 баллов); нанесение защитных покрытий и (или) консервация, упаковка изделий (40 баллов)".
-----------------	---	--

3. Дополнить разделом XXVIII следующего содержания:

"XXVIII. Продукция авиационной промышленности

30.30.31.130	БАС в составе с беспилотным воздушным судном вертолетного типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию
--------------	--	--

в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2025 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на программное обеспечение, используемое для управления и контроля полетом беспилотного воздушного судна;

применение в составе беспилотной авиационной системы следующих комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

- силовая установка беспилотного воздушного судна (300 баллов);
- трансмиссия беспилотного воздушного судна (300 баллов);
- топливная система беспилотного воздушного судна (300 баллов);
- бортовая система управления полетом беспилотного воздушного судна (300 баллов);
- несущие и рулевые винты беспилотного воздушного судна (200 баллов);
- оборудование радиолинии связи управления и контроля беспилотного воздушного судна (200 баллов);
- бортовая система идентификации и автоматического уклонения от столкновений воздушного судна (200 баллов);

		<p>рама беспилотного воздушного судна (200 баллов);</p> <p>исполнительные механизмы беспилотного воздушного судна (200 баллов);</p> <p>система электроснабжения беспилотного воздушного судна (200 баллов);</p> <p>опорные стойки беспилотного воздушного судна (200 баллов)</p>
30.30.32.131	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой 1 кг и менее	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.30.32.132	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой свыше 1 кг, но не более 30 кг	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
30.30.32.141	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой 1 кг и менее	с 1 января 2025 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на программное обеспечение, используемое для управления и контроля полетом беспилотного воздушного судна;
30.30.32.142	БАС в составе с беспилотным	применение в составе беспилотной авиационной системы следующих комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: силовая установка беспилотного воздушного судна (300 баллов);

	воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой свыше 1 кг, но не более 30 кг	бортовая система управления полетом беспилотного воздушного судна (300 баллов); винты и лопасти беспилотного воздушного судна (300 баллов); бортовая система идентификации и автоматического уклонения от столкновений воздушного судна (200 баллов); фюзеляж беспилотного воздушного судна (200 баллов); крыло беспилотного воздушного судна (200 баллов); исполнительные механизмы беспилотного воздушного судна (200 баллов); система электроснабжения беспилотного воздушного судна (200 баллов); контроллер управления беспилотного воздушного судна оператора (200 баллов); шасси беспилотного воздушного судна (100 баллов)
30.30.32.133	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой свыше 30 кг, но не более 500 кг	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.30.32.134	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой свыше 500 кг	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2025 г. наличие у юридического лица - налогового

30.30.32.143	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой свыше 30 кг, но не более 500 кг	резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на программное обеспечение, используемое для управления и контроля полетом беспилотного воздушного судна; применение в составе беспилотной авиационной системы следующих комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: силовая установка беспилотного воздушного судна (300 баллов); трансмиссия беспилотного воздушного судна (300 баллов); бортовая система управления полетом беспилотного воздушного судна (300 баллов); воздушные винты беспилотного воздушного судна (200 баллов); бортовая система идентификации и автоматического уклонения от столкновений воздушного судна (200 баллов); фюзеляж беспилотного воздушного судна (200 баллов); крыло беспилотного воздушного судна (200 баллов); исполнительные механизмы беспилотного воздушного судна (200 баллов); система электроснабжения беспилотного воздушного судна (200 баллов); шасси беспилотного воздушного судна (100 баллов)
30.30.32.144	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой свыше 500 кг	
30.30.32.151	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мультиторного типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию

	с максимальной взлетной массой 0,25 кг и менее	в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.30.32.152	БАС с беспилотным воздушным судном мульти-роторного типа с максимальной взлетной массой свыше 0,25 кг, но не более 4 кг	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
30.30.32.153	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мульти-роторного типа с максимальной взлетной массой свыше 4 кг, но не более 30 кг	с 1 января 2025 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на программное обеспечение, используемое для управления и контроля полетом беспилотного воздушного судна; применение в составе беспилотной авиационной системы следующих комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: силовая установка беспилотного воздушного судна (300 баллов); бортовая система управления полетом беспилотного воздушного судна (300 баллов); воздушные винты беспилотного воздушного судна (200 баллов); бортовая система идентификации и автоматического уклонения от столкновений воздушного судна (200 баллов); рама беспилотного воздушного судна (200 баллов); система электроснабжения беспилотного воздушного судна (200 баллов); опорные стойки беспилотного воздушного судна (200 баллов)

30.30.32.154	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мульти-роторного типа с максимальной взлетной массой свыше 30 кг, но не более 500 кг	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.30.32.155	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мульти-роторного типа с максимальной взлетной массой свыше 500 кг	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2025 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на программное обеспечение, используемое для управления и контроля полетом беспилотного воздушного судна; применение в составе беспилотной авиационной системы следующих комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: силовая установка беспилотного воздушного судна (300 баллов); трансмиссия беспилотного воздушного судна (300 баллов); бортовая система управления полетом беспилотного воздушного судна (300 баллов); воздушные винты беспилотного воздушного судна (200 баллов); бортовая система идентификации и автоматического уклонения от столкновений воздушного судна (200 баллов);

		рама беспилотного воздушного судна (200 баллов); система электроснабжения беспилотного воздушного судна (200 баллов); опорные стойки беспилотного воздушного судна (200 баллов)
30.30.32.190	БАС в составе с беспилотным воздушным судном других типов, не включенные в другие группировки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2025 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на программное обеспечение, используемое для управления и контроля полетом беспилотного воздушного судна; применение в составе беспилотной авиационной системы следующих комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов: силовая установка беспилотного воздушного судна (300 баллов); трансмиссия беспилотного воздушного судна (300 баллов); топливная система беспилотного

воздушного судна (300 баллов);
 бортовая система управления
 полетом беспилотного воздушного
 судна (300 баллов);
 несущий ротор и маршевый винт
 беспилотного воздушного судна
 (200 баллов);
 бортовая система идентификации
 и автоматического уклонения
 от столкновений воздушного судна
 (200 баллов);
 рама беспилотного воздушного судна
 (200 баллов);
 исполнительные механизмы
 беспилотного воздушного судна
 (200 баллов);
 система электроснабжения
 беспилотного воздушного судна
 (200 баллов);
 опорные стойки беспилотного
 воздушного судна (200 баллов)".

4. Примечание 9 изложить в следующей редакции:

"9. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров":

с 1 января 2023 г. - не менее 170 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров":

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 165 баллов;

из 28.13.25 "Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)":

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров":

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.26 "Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции":

до 31 декабря 2024 г. - не менее 430 баллов;

с 1 января 2025 г. - не менее 480 баллов;

28.13.26 "Компрессоры поршневые объемные для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций":

до 31 декабря 2024 г. - не менее 180 баллов;

с 1 января 2025 г. - не менее 210 баллов;

из 28.13.3 "Части компрессоров":

до 31 декабря 2023 г. - не менее 130 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

из 28.13.32 "Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов":

до 31 декабря 2023 г. - не менее 130 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

28.13.32.120 "Комплекующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок":

до 31 декабря 2023 г. - не менее 130 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных":

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;
из 28.13.27 "Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины":
с 1 января 2023 г. - не менее 220 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 250 баллов;
из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных":
с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;
из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)":
с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;
из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров":
с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов."

5. Дополнить примечаниями 34 - 36 следующего содержания:

"34. Для целей осуществления закупок продукции (разбрасыватели органических и минеральных удобрений, устройства механические для разбрасывания или распыления жидкостей или порошков, используемые в сельском хозяйстве или садоводстве) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве соответствующей продукции необходимо выполнение технологических и производственных операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающее достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов

от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и (или) опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и (или) опытно-конструкторских работ и баллы за компоненты системы автономного управления движением на территории Российской Федерации:

до 31 декабря 2024 г. - 35 процентов;

с 1 января 2025 г. - 40 процентов;

с 1 января 2027 г. - 60 процентов;

с 1 января 2029 г. - 80 процентов.

35. Для целей осуществления закупок продукции (конвейеры ленточные для пищевой промышленности, конвейеры скребковые для пищевой промышленности, конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности, конвейеры роликовые для пищевой промышленности, конвейеры винтовые для пищевой промышленности, элеваторы (нории) для пищевой промышленности, конвейеры вибрационные для пищевой промышленности, конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности, мукомольный комплекс для переработки зерновых культур, оборудование технологическое для мукомольных предприятий, машины ситовые, машины вымольные, оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки, оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности, оборудование технологическое для комбикормовой промышленности, агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси"), инкубаторы птицеводческие, клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей, клеточное оборудование для содержания кур-несушек, оборудование для напольного содержания птицы, автоматические чесалки для крупного рогатого скота, стойловое оборудование, поилки животноводческие, кормушки животноводческие, оборудование для содержания свиней, сепараторы-сливкоотделители центробежные, бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока, емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления

закваски, ванны творожные, емкости для пивоваренной промышленности, силосы для пищевой промышленности, конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности, подъемники скиповые для пищевой промышленности, подъемники пневматические для пищевой промышленности, циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности, оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности, оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности, оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку, оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару, оборудование для приемки молока, установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности, установки деаэрационные для пищевой промышленности, установки прессования и охлаждения творога, ванны для плавления жира животного и растительного происхождения, барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности, маслообразователи для пищевой промышленности, гомогенизаторы для пищевой промышленности, сыроварни, оборудование технологическое для плавления и формования сыра, прессы электромеханические для сыра, прессы механические, пневматические для сыра, сыродельные ванны, диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности, аспираторы и сортирующие устройства, машины обоечные, станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий, машины шелушильные, машины плющильные, машины рассева, сушилки для сельскохозяйственных продуктов, машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов, автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности, автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности, установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности, емкостное оборудование для пищевой промышленности, машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур) для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными

правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации соответствующей продукции, предусматривающих в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", при производстве соответствующей продукции необходимо выполнение технологических и производственных операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения в отношении соответствующей продукции, обеспечивающее достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующей продукции:

до 31 декабря 2024 г. - 80 процентов;

с 1 января 2025 г. - 90 процентов;

с 1 января 2027 г. - 100 процентов.

36. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 30.30.31.130, 30.30.32.131, 30.30.32.132, 30.30.32.141, 30.30.32.142, 30.30.32.133, 30.30.32.134, 30.30.32.143, 30.30.32.144, 30.30.32.151, 30.30.32.152, 30.30.32.153, 30.30.32.154, 30.30.32.155, 30.30.32.190, включенная в раздел XXVIII настоящего приложения, может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за применение комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, указанных в разделе XXVIII настоящего приложения для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	до 31 декабря 2024 г.	с 1 января 2025 г.	с 1 января 2026 г.
30.30.31.130	БАС в составе с беспилотным воздушным судном вертолетного типа	не менее 800 баллов	не менее 900 баллов	не менее 1800 баллов
30.30.32.131	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой 1 кг и менее	не менее 600 баллов	не менее 1100 баллов	не менее 1400 баллов
30.30.32.132	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой свыше 1 кг, но не более 30 кг	не менее 600 баллов	не менее 1100 баллов	не менее 1400 баллов
30.30.32.141	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой 1 кг и менее	не менее 600 баллов	не менее 1100 баллов	не менее 1400 баллов
30.30.32.142	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой свыше 1 кг, но не более 30 кг	не менее 600 баллов	не менее 1100 баллов	не менее 1400 баллов
30.30.32.133	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой свыше 30 кг, но не более 500 кг	не менее 400 баллов	не менее 600 баллов	не менее 1700 баллов
30.30.32.134	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с максимальной взлетной массой свыше 500 кг	не менее 400 баллов	не менее 600 баллов	не менее 1700 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	до 31 декабря 2024 г.	с 1 января 2025 г.	с 1 января 2026 г.
30.30.32.143	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой свыше 30 кг, но не более 500 кг	не менее 400 баллов	не менее 600 баллов	не менее 1700 баллов
30.30.32.144	БАС в составе с беспилотным воздушным судном самолетного типа с вертикальным взлетом и посадкой с максимальной взлетной массой свыше 500 кг	не менее 400 баллов	не менее 600 баллов	не менее 1700 баллов
30.30.32.151	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мультироторного типа с максимальной взлетной массой 0,25 кг и менее	не менее 400 баллов	не менее 900 баллов	не менее 1000 баллов
30.30.32.152	БАС с беспилотным воздушным судном мультироторного типа с максимальной взлетной массой свыше 0,25 кг, но не более 4 кг	не менее 400 баллов	не менее 900 баллов	не менее 1000 баллов
30.30.32.153	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мультироторного типа с максимальной взлетной массой свыше 4 кг, но не более 30 кг	не менее 400 баллов	не менее 900 баллов	не менее 1000 баллов
30.30.32.154	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мультироторного типа с максимальной взлетной массой свыше 30 кг, но не более 500 кг	не менее 400 баллов	не менее 400 баллов	не менее 1300 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	до 31 декабря 2024 г.	с 1 января 2025 г.	с 1 января 2026 г.
30.30.32.155	БАС в составе с беспилотным воздушным судном мультироторного типа с максимальной взлетной массой свыше 500 кг	не менее 400 баллов	не менее 400 баллов	не менее 1300 баллов
30.30.32.190	БАС в составе с беспилотным воздушным судном других типов, не включенные в другие группировки	не менее 800 баллов	не менее 900 баллов	не менее 1800 баллов".
