

Постановление Правительства Российской Федерации от 27 июня 2026 г. № 794 "О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719"

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180; 2017, № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2021, № 1, ст. 107; 2023, № 1, ст. 319; № 33, ст. 6494; 2024, № 20, ст. 2625; № 28, ст. 4023; 2025, № 25, ст. 3415; 2026, № 15, ст. 1879).

2. Настоящее постановление вступает в силу с 30 июня 2026 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации

М. Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 27 июня 2026 г. № 794

**Изменения,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

1. В разделе VII:

а) позицию, классифицируемую кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.60.11.112, из 26.60.11.113, изложить в следующей редакции:

"

из 26.60.11.112, из 26.60.11.113	Маммографы, рентгеновские аппараты передвижные палатные, рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места, рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места, рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива, флюорографы, рентгеновские аппараты передвижные хирургические (С-дуга)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза и необходимой для разработки и производства продукции; наличие документального подтверждения внедрения в производство готового медицинского изделия (заявляемого наименования товара), полученного в результате выполнения подразделением предприятия-изготовителя научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
-------------------------------------	---	--

наличие у предприятия-изготовителя исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{12.1} (при наличии товарного знака);

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции, наличие у заявителя прав на программное обеспечение, выполняющее основное функциональное назначение продукции;

наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 13485:2016, российский орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации в соответствии с Федеральным законом "Об аккредитации в национальной системе аккредитации";

изготовление на территории Российской Федерации следующих составных частей и выполнение следующих технологических операций:

выполнение следующих технологических операций на территории Российской Федерации:

сборка и монтаж электронного оборудования и готовой продукции;

установка программного обеспечения, если оно является неотъемлемой частью оборудования;

настройка и функциональное тестирование оборудования;

технический контроль;

проведение контрольных испытаний, включая проверку на электробезопасность;

консервация и упаковывание;

применение материалов российского производства:

крепежные изделия (3 балла);

смазочные материалы (0,5 балла);

кабели, провода (1 балл);

сервисные инструменты (2 балла);

предохранители (0,5 балла);
упаковочный материал (1 балл);
использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении маммографов:
кожухи (10 баллов);
ширма оператора рентгенозащитная (6 баллов);
средства индивидуальной защиты (1 балл);
корпус узла съемочного (15 баллов);
автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);
автоматизированное рабочее место врача (20 баллов);
детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);
кабельные сборки (4 балла);
модуль (блок) питания (10 баллов);
щит силовой электрический (3 балла);
система поддержки принятия решений с использованием искусственного интеллекта (25 баллов);
коллиматор (10 баллов);
стойка-штатив или штатив (25 баллов);
рентгеновский излучатель (15 баллов);
рентгеновское питающее устройство (25 баллов);
использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных палатных:
штатив (25 баллов);
кожухи (10 баллов);
стойка снимков мобильная (5 баллов);
средства индивидуальной защиты (1 балл);
модуль (блок) питания (3 балла);
модуль управления экспозицией (3 балла);
автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);
автоматизированное рабочее место врача (20 баллов);
детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);

кабельные сборки (4 балла);
дозиметр (3 балла);
печатные платы (15 баллов);
рентгеновское питающее устройство (25 баллов);
блок передвижной рентгеновский (10 баллов);
моноблок рентгеновский (25 баллов);
выпрямитель анодный (5 баллов);
выпрямитель катодный (5 баллов);
инвертор (7 баллов);
регулятор рентгеновского излучения (5 баллов);
устройство отображения (5 баллов);
приемник рентгеновский цифровой (15 баллов);
камера рентгеновская цифровая (15 баллов);
блок гальванической развязки (10 баллов);
рентгеновский программно-аппаратный комплекс (15 баллов);
средства радиационной защиты (5 баллов);
использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении рентгенодиагностических комплексов (2 рабочих места и 3 рабочих места, телеуправляемые, флюорографы, универсальные):
стойки снимков (8 баллов);
стол-штатив (10 баллов);
стойка монитора (2 балла);
телеуправляемый стол-штатив (25 баллов);
кнопка включения экспозиции (1 балл);
пульт рентгеновского питающего устройства (5 баллов);
рентгеновское питающее устройство (25 баллов);
щит силовой электрический (5 баллов);
рентгеновский излучатель (15 баллов);
колонна излучателя (8 баллов);
окно рентгенозащитное (2 балла);
кожухи (3 балла);
стойка пульта управления (3 балла);
средства индивидуальной защиты (1 балл);

многофункциональное устройство фиксации (1 балл);
крепление детское универсальное (2 балла);
автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);
автоматизированное рабочее место врача (20 баллов);
детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);
кабельные сборки (4 балла);
дозиметр (4 балла);
печатные платы (15 баллов);
силовой кабель питания (2 балла);
негатоскоп (1 балл);
штатив (20 баллов);
стол пациента (10 баллов);
блок излучателя (15 баллов);
средства радиационной защиты (5 баллов);
рентгеновский программно-аппаратный комплекс (15 баллов);
камера рентгеновская цифровая (15 баллов);
приемник рентгеновский цифровой (15 баллов);
усилитель рентгеновского изображения (8 баллов);
устройство видеонаблюдения (5 баллов);
устройство переговорное (3 балла);
блок гальванической развязки (10 баллов);
принадлежности (7 баллов);
использование российских компонентов и комплектующих при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных хирургических (С-дуга):
штатив (25 баллов);
стойка монитора (2 балла);
кнопка (педаль) включения экспозиции (1 балл);
пульт управления (4 балла);
рентгеновское питающее устройство (15 баллов);
щит силовой электрический (2 балла);
рентгеновский излучатель (10 баллов);

- кожухи (10 баллов);
- автоматизированное рабочее место лаборанта (20 баллов);
- средства индивидуальной защиты (1 балл);
- детектор рентгеновского изображения цифровой полноформатный (25 баллов);
- кабельные сборки (4 балла);
- дозиметр (2 балла);
- печатные платы (15 баллов);
- силовой кабель питания (1 балл);
- дуга (25 баллов);
- коллиматор (диафрагма) (15 баллов);
- блок излучателя (15 баллов);
- пульт управления подвижками (3 балла);
- сетевое изолирующее устройство (3 балла);
- усилитель рентгеновского изображения (10 баллов);
- приемник рентгеновский цифровой (15 баллов);
- камера рентгеновская цифровая (15 баллов);
- блок гальванической развязки (10 баллов);
- рентгеновский программно-аппаратный комплекс (15 баллов);
- средства радиационной защиты (5 баллов);
- устройство переговорное (3 балла);
- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки за данное изделие, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (не более 30 баллов);
- печатные платы:
 - изготовление печатных плат в Российской Федерации от общего количества печатных плат, используемых в изделии:
 - не менее 60 процентов (10 баллов);
 - не менее 75 процентов (15 баллов);
 - не менее 100 процентов (20 баллов);

монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации от общего количества электронных компонентов, используемых в изделии:

не менее 60 процентов (10 баллов);

не менее 75 процентов (15 баллов);

не менее 100 процентов (20 баллов);

выполнение следующих технологических операций при изготовлении маммографов:

настройка медицинской рабочей станции автоматизированного рабочего места лаборанта (2 балла);

сборка рентгенозащитной ширмы (2 балла);

прокладка кабельных сборок (3 балла);

установка генератора рентгеновского (4 балла);

установка рентгеновского излучателя (3 балла);

установка коллиматора (3 балла);

настройка системы компрессии (2 балла);

установка встроенного программного обеспечения (прошивка постоянного запоминающего устройства) (4 балла);

настройка механических подвижных частей штатива (4 балла);

монтаж детектора в съемочный узел (3 балла);

установка съемочного узла (2 балла);

калибровка токов накала рентгеновского излучателя (4 балла);

калибровка токов защиты плат накала и вращения анода (4 балла);

совмещение рентгеновского поля со световым (3 балла);

калибровка детектора (4 балла);

установка кожухов (1 балл);

проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);

выполнение следующих технологических операций при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных палатных:

входной контроль печатных плат (на стендах) (3 балла);

прошивка контроллера двигателя (2 балла);

прошивка плат (2 балла);

установка компонентов на штатив (5 баллов);

установка печатных плат (5 баллов);
прокладка кабельных сборок (5 баллов);
установка рентгеновского излучателя (3 балла);
установка дозиметра (1 балл);
регулировка механических подвижных частей штатива (4 балла);
калибровка токов накала рентгеновского излучателя (4 балла);
калибровка параметров экспозиции (напряжение, время, ток-время) (4 балла);
установка коллиматора (2 балла);
совмещение рентгеновского поля со световым (3 балла);
настройка рентгеновского питающего устройства (4 балла);
установка кожухов (1 балл);
проведение прямо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);
пайка (10 баллов);
электромонтаж (4 балла);
сварка (9 баллов);
получение покрытий (5 баллов);
обработка резанием (4 балла);
формообразование из полимерных материалов (7 баллов);
выполнение следующих технологических операций при изготовлении рентгенодиагностических комплексов (2 рабочих места и 3 рабочих места, телеуправляемые, флюорографы):
входной контроль печатных плат (на стендах) (3 балла);
настройка пульта рентгеновского питающего устройства (2 балла);
прошивка плат (2 балла);
регулировка механических подвижных частей стола-штатива, настройка датчиков (3 балла);
установка плат в рентгеновское питающее устройство (2 балла);
подключение генератора к комплексу и пульта управления рентгеновского питающего устройства (2 балла);
установка колонны рентгеновского излучателя (2 балла);
установка рентгеновского излучателя (3 балла);
установка коллиматора (2 балла);

установка дозиметра (1 балл);
установка цифрового детектора (4 балла);
установка растров и ионизационных камер (3 балла);
подключение автоматизированного рабочего места лаборанта (2 балла);
настройка рентгеновского питающего устройства (3 балла);
загрузка файла автоматических программ (анатомические программы рентгенологии) в рентгеновское питающее устройство (2 балла);
калибровка токов накала рентгеновского излучателя (3 балла);
настройка параметров экспозиции (напряжение, время, ток-время) (3 балла);
совмещение рентгеновского поля со световым (2 балла);
настройка тракта передачи изображения (детектор - автоматизированное рабочее место) (3 балла);
установка кожухов (1 балл);
проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);
пайка (10 баллов);
электромонтаж (4 балла);
сварка (9 баллов);
получение покрытий (5 баллов);
обработка резанием (4 балла);
формообразование из полимерных материалов (7 баллов);
сборка автоматизированного рабочего места лаборанта и (или) врача (5 баллов);
сборка блока излучателя (8 баллов);
настройка системы визуализации рентгеновских изображений (6 баллов);
выполнение следующих технологических операций при изготовлении рентгеновских аппаратов передвижных хирургических (С-дуга):
входной контроль печатных плат (на стендах) (3 балла);
установка рентгеновского излучателя (3 балла);
установка коллиматора (3 балла);
установка цифрового детектора рентгеновского изображения (5 баллов);
установка рентгеновского питающего устройства (5 баллов);
регулировка механических подвижных частей штатива, настройка датчиков (5 баллов);

установка блока обработки изображения и мониторов (5 баллов);
калибровка токов накала рентгеновского излучателя (3 балла);
настройка параметров экспозиции (напряжение, время, ток-время) (3 балла);
настройка рентгеновского питающего устройства (4 балла);
настройка тракта передачи изображения (5 баллов);
совмещение рентгеновского поля со световым (3 балла);
установка кожухов (1 балл);
проведение приемо-сдаточных испытаний аппарата (2 балла);
пайка (10 баллов);
электромонтаж (4 балла);
сварка (9 баллов);
получение покрытий (5 баллов);
обработка резанием (4 балла);
формообразование из полимерных материалов (7 баллов);
сборка автоматизированного рабочего места лаборанта и (или) врача (5 баллов);
сборка блока излучателя (8 баллов);
настройка системы визуализации рентгеновских изображений (6 баллов)

”;

б) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.60.11.130, изложить в следующей редакции:

”

из 26.60.11.130	Детектор плоскпанельный цифровой рентгеновский	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции; наличие у производителя или производителя компонентов подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по разработке компонентов, используемых в производстве медицинского изделия, и документального подтверждения внедрения результатов этих разработок в производство; наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной),
-----------------	--	--

расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции;

наличие у заявителя системы менеджмента качества компании, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 13485-2017 или ISO 13485:2016. Российский орган по сертификации системы менеджмента качества должен быть аккредитован в национальной системе аккредитации в соответствии с Федеральным законом "Об аккредитации в национальной системе аккредитации";

применение материалов российского производства:

- нейлоновые стяжки-хомуты (0,5 балла);
- метизы (0,5 балла);
- клеи (0,5 балла);
- кабели (1 балл);
- сервисные инструменты (2 балла);
- предохранители (0,5 балла);

использование российских компонентов и комплектующих:

- корпусные детали (25 баллов);
- рентгенопрозрачная крышка (15 баллов);
- кабельные сборки (15 баллов);
- блок питания (10 баллов);
- блок аккумуляторов (10 баллов);

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 1 балл за каждые 0,17 процента объема выручки за данное изделие, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (не более 30 баллов);

выполнение следующих технологических операций, свойственных всем типам детекторов, на территории Российской Федерации: входной контроль деталей корпуса (2 балла);

- входной контроль печатных плат (3 балла);
- монтаж плат в корпус детектора (3 балла);
- установка микропрограммного обеспечения детектора (3 балла);
- установка микропрограммного обеспечения печатных узлов (3 балла);

- сборка корпуса детектора (3 балла);
- герметизация рентгеночувствительного отсека детектора (3 балла);
- вырезка рентгенопрозрачного наполнителя (3 балла);
- установка рентгенопрозрачной крышки (2 балла);
- установка системы термостатирования печатных узлов (2 балла);
- соединение печатных узлов соединительными сборками (3 балла);
- инициализация заводских настроек детектора (2 балла);
- проверка работоспособности собранного детектора (3 балла);
- калибровка детектора (3 балла);
- построение карты дефектов детектора (3 балла);
- термомеханическое испытание стабильности собранного детектора (3 балла);
- проведение приемо-сдаточных испытаний детектора (3 балла);
- изготовление печатных плат в Российской Федерации от общего количества печатных плат, используемых в изделии:
 - не менее 60 процентов (10 баллов);
 - не менее 75 процентов (15 баллов);
 - не менее 100 процентов (20 баллов);
- монтаж электронных компонентов на печатные платы в Российской Федерации от общего количества электронных компонентов, используемых в изделии:
 - не менее 60 процентов (10 баллов);
 - не менее 75 процентов (15 баллов);
 - не менее 100 процентов (20 баллов);
- выполнение следующих технологических операций, свойственных для детекторов на основе КМОП-технологии (комплементарная структура металл - оксид - полупроводник), на территории Российской Федерации:
 - входной контроль сенсоров (5 баллов);
 - сборка сенсоров в матрицу (10 баллов);
 - сборка оптического тракта детектора (8 баллов);
 - совмещение сцинтиллятора с оптическим трактом (сборка оптико-электронного модуля) (7 баллов);
 - установка оптико-электронного модуля в корпус детектора (4 балла);
 - выполнение следующих технологических операций, свойственных для

	рабочих места, рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива, флюорографы, рентгеновские аппараты передвижные хирургические (С-дуга) (за исключением маммографов)		
из 26.60.11.112	Маммографы	не менее 100 баллов	не менее 110 баллов
из 26.60.11.113			
26.60.12.111	Электрокардиографы	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов
26.60.12.120	Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенные в другие группировки	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов
из 26.60.13.190	Аппаратура электротерапевтическая	не менее 65 баллов	не менее 65 баллов
32.50.12	Стерилизаторы хирургические или лабораторные	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов
из 26.51.53.141	Прибор для проведения полимеразной цепной реакции (ПЦР) в режиме реального времени	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов
из 26.51.53.190			
из 26.60.12.119			
из 32.50.21.121	Аппараты искусственной вентиляции легких	не менее 75 баллов	не менее 75 баллов
из 32.50.21.122			
из 32.50.21.123			
из 32.50.50	Установка для обезвреживания медицинских отходов	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов
из 32.50.50	Машина моечно-дезинфекционная	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов
из 26.60.11.130	Детектор плоскостовый цифровой рентгеновский	не менее 100 баллов	не менее 110 баллов
из 32.50.50.190	Светильник операционный	не менее 85 баллов	не менее 85 баллов

"