

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 17 октября 2018 г. N 1239

О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ
В ПРИЛОЖЕНИЕ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые [изменения](#), которые вносятся в [приложение](#) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, N 30, ст. 4597; N 21, ст. 3003).

Председатель Правительства
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Утверждены
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 октября 2018 г. N 1239

ИЗМЕНЕНИЯ,
КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В ПРИЛОЖЕНИЕ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ПРАВИТЕЛЬСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719

1. В [разделе I](#) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) [28.21.13](#) и [28.91.11.144](#), исключить.

2. В [разделе IV](#) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из [27.31.12.110](#), изложить в следующей редакции:

"из 27.31.12.110 Волокна оптические

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2021 г. - не менее 4 из следующих операций:
изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза преформ;
вытяжка волокна из преформ;
нанесение акрилатов;
наматывание на катушки готового волокна".

3. В разделе V:

а) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из [27.11.1](#), [27.11.2](#), [27.11.3](#), из [27.11.31](#), из [27.11.32](#), из [27.12.31](#), [27.12.32](#), из [27.20.23.130](#), из [28.11.23](#), из [42.22.13](#), изложить в следующей редакции:

"из 27.11.1,
из 27.11.2,
из 27.11.3
Электрическая машина (ЭМ),
(турбогенератор, генератор,
гидрогенератор,
электродвигатель)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
листы статора и ротора;
стержневой или катушечной обмоток;
вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;

27.11.31.000	Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия	<p>механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка); сборка; испытание</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2</p>
--------------	--	--

из 27.11.32	Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)	<p>28.11.13); механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей)); механическая обработка; сборка;</p>
-------------	---	---

окраска;
заводские приемо-сдаточные испытания.
При производстве газопоршневых установок осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.12), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.12).
При производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии):
газовая турбина (из кода ОКПД2 28.11.23);
генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД2 27.11);
комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД2 28.25.14.110);
система электроснабжения (из кода ОКПД2 27.12.23);
интегральные схемы системы автоматического управления (из кода ОКПД2 26.11.3);
диагностическая система, в том числе система мониторинга

из 27.12.31,
из 27.12.32,
из 27.12.10.190

Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ);
распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ);
вводно-распределительные устройства (ВРУ);

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>.

распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ; комплектные распределительные устройства (КРУ); распределительные устройства на напряжение более 1 кВ; камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)

Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
выключатель (из кода ОКПД2 27.12);
разъединитель, заземлитель (из кода ОКПД2 27.12.10.120);
ограничитель перенапряжения (ОПН) (из кода ОКПД2 27.12.10.130);
трансформаторы тока и трансформаторы напряжения; устройства релейной защиты, автоматики, измерений, мониторинга, осциллографирования событий;
металлоконструкции (оболочка, корпус);
шины;
опорная и проходная изоляция

из 27.20.23.130 Литий-ионные аккумуляторы
из 27.20.23.140

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <б>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <4>.
При определении процентной доли при производстве товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):
катод (включающий катодные активные материалы, электропроводные добавки катода, связующее катодной массы, коллектор (токоотвод) катода);

анод (включающий анодные активные материалы, электропроводные добавки анода, связующее анодной массы, коллектор (токоотвод) анода);
электролит;
сепаратор;
предохранительные элементы;
корпус (оболочка блока электродов).

Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление электродов (или использование электродов российского производства);
сборка блока электродов;
сборка аккумулятора;
формировка аккумулятора

28.11.23 Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.
Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на)

ключевые параметры продукции:
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
с 1 января 2021 г. в дополнение следующие операции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
изготовление поковок роторов;
литье всех корпусных деталей;
нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров;
лопаточные аппараты компрессоров;
охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины;
камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители)

из 42.22.13 Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <б>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более

30 процентов цены товара <4>.

Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

заготовительное производство;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);

двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13);

механическая обработка;

сборка;

окраска;

заводские приемо-сдаточные испытания";

б) **дополнить** позициями, классифицируемыми кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 25.21.12, из 25.21.12, 25.30.11, из 25.30.22.147, из 27.11.2, из 27.11.4, 27.11.50.120, из 27.11.61.120, из 27.12.10.110, из 27.12.10.120, из 27.12.10.130, из 27.12.10.190, из 27.2, из 27.33.13.130, из 27.90.40.190, 28.11.21, 28.11.22, из 28.25.14.110, следующего содержания:

"25.21.12	Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих
-----------	--	--

на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
все поверхности нагрева;
барабан (при наличии);
все коллекторы (при наличии).
Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии):
горелочно-топочные устройства;
изоляционные и обмуровочные материалы;
системы автоматического управления и диспетчеризации;
контрольно-измерительные приборы;
запорно-регулирующая арматура;
предохранительная аппаратура

из 25.21.12

Блочно-модульные котельные, котельные установки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
сборка;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
система электроснабжения собственных нужд;

25.30.11	Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ)	<p>система автоматического управления и диспетчеризации; котлы (код ОКПД2 - из 25.30.11 или из 25.21.12); теплообменное оборудование; контрольно-измерительные приборы</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; все коллекторы; барабаны; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): тягодутьевые машины; горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура</p>
----------	---	---

из 25.30.22.147	<p>Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских, энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> литье корпуса; механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий; нанесение антикоррозионного покрытия; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих; сборка; приемочные испытания
из 27.11.2	<p>Генератор безредукторный ветроэнергетической установки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50</p>

процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
листы статора и (или) ротора;
обмотка статора и (или) ротора;
установка постоянных магнитов;
намотка катушек возбуждения;
сборка генератора;
испытание генератора

из 27.11.4

Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

магнитопровод;
обмотка;
баки;
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:
опорная изоляция (внешняя);
внутренняя изоляция (масло, газ);
электротехническая сталь;
обмоточный провод;
сигнализаторы давления газа индикаторного типа или плотномеры

из 27.11.4

Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
сборка;
приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):
силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);

распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32);
измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);
устройства автоматики и релейной защиты

27.11.50.120 Преобразователи
электрические статические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>.
Осуществление на территории Российской Федерации следующей технологической операции - изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):
силовой полупроводниковый модуль;
металлоконструкция (оболочка, корпус)

из 27.11.61.120 Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя

собственных подразделений по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

сборка технологической оснастки (молды);

раскрой и выкладка ткани или препрегов;

процесс вакуумной инфузии;

механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);

окраска;

выходной контроль.

С 1 января 2019 г. при производстве лопасти ветроэнергетической установки не допускается использование иностранных исходных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости указанных материалов (волокно, ткань и препрег) <4>.

Допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна и пултрузионных профилей на его основе, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти <4>

из 27.12.10.110 Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <б>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств);
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - не менее 2 следующих комплектующих изделий:
привод;
опорная изоляция (внешняя);
высоковольтные вводы и клеммы

из 27.12.10.120 Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <б>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех

следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 2, а с 1 января 2020 г. всех следующих комплектующих изделий:
опорная изоляция (внешняя);
привод;
контакты и клеммы

из 27.12.10.130 Ограничители перенапряжения нелинейные (ОПН) и разрядники высоковольтные напряжением 110 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
полимерный (фарфоровый) корпус;
фланцы, метизная продукция;
узел крепления;
изолирующее основание;
предохранительное устройство;

экраны;
оттяжки;
системы диагностики;
заводские приемо-сдаточные испытания.
С 1 января 2021 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
варистор;
опорная изоляция (внешняя)

из 27.12.10.190 Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
оболочки КРУЭ;
выключатель;
разъединитель;
трансформатор тока и трансформатор напряжения;
ограничитель перенапряжения (ОПН) (код ОКПД2 - из 27.12.10.130);
высоковольтные вводы;
элегаз (гексафторид серы SF₆)

из 27.2 Системы накопления и хранения электрической энергии

заводские приемо-сдаточные испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 цены товара <4>.

При определении процентной доли при производстве товара учитываются следующие подсистемы (при наличии):

- основная подсистема (включая подсистему накопления (аккумуляторы), подсистема преобразования энергии);
- подсистема контроля и управления (включая подсистему управления, коммуникационную подсистему, подсистему защиты);
- вспомогательная подсистема.

При производстве систем накопления и хранения электрической энергии должно быть изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов

из 27.33.13.130 Арматура кабельная

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -

(кабельные муфты) на
напряжение 110 - 500 кВ

членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
литье изоляционных компонентов из силикона;
литье электропроводящих элементов из силикона;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлических контактных деталей (коннекторов);
производство защитных кожухов из полимеров и металлов;
проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60840 (110 кВ) и ГОСТ Р МЭК 62067 (220 кВ и выше)

из 27.33.13.130 Арматура кабельная
(кабельные муфты) на
напряжение 6 - 35 кВ

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
все термоусаживаемые трубки;
все термоусаживаемые юбки

из 27.90.40.190 Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:
опорные изоляторы;
обмоточный провод;
опора стальная;
прессующая конструкция;
контакты и клеммы;
метизы (при наличии);

из 27.90.40.190 Реакторы заземляющие
дугогасящие

механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:
магнитопровод (при наличии);
внутренняя изоляция (масло) (при наличии);
обмотка;
обмоточный провод;
контрольный кабель;
вводы;
трансформаторы тока;
контакты и клеммы;
маслоуказатель (при наличии);
термометр (при наличии);
воздухоосушитель (при наличии);
токоуказатель (при наличии);
мановакууметр (при наличии)
заготовительное производство;

механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания

из 27.90.40.190 Реакторы шунтирующие на
класс напряжения 35 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:
магнитопровод;
опорная изоляция (внешняя) (при наличии);
внутренняя изоляция (масло);
контакты и клеммы;
вводы;
трансформаторы тока;
обмотка;
обмоточный провод;
намоточная бумага обмотки;
охлаждающие устройства;
воздухоосушитель;
маслоуказатель;
фильтр (термосифонный, адсорбционный);
система мониторинга (при наличии);

газовое реле;
клапан;
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания

28.11.21 Турбины на водяном паре и
прочие паровые турбины

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

системы автоматического управления;
контрольно-измерительные приборы;
диагностические системы;
запорно-регулирующая арматура;
подшипник и муфта;
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов,

корпусных деталей и лопаточного аппарата;
сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);
контроль качества и заводские испытания;
с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции:
изготовление или использование произведенных на территории
Российской Федерации поковок роторов;
литье всех корпусных деталей

28.11.22 Турбины гидравлические и
водяные колеса

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и техническую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных
конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех
следующих технологических операций, формирующих (влияющих
на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории
Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
заготовка для валов и рабочих колес;
валы и рабочие колеса;
лопасти;
система автоматического управления (при наличии);
контрольно-измерительные приборы (при наличии);
диагностические системы (при наличии);
запорно-регулирующая арматура;
литье всех корпусных деталей;
сборка изделий

из 28.25.14.110 Воздухозаборные тракты (ВЗТ)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -

газотурбинных и
компрессорных установок

членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

- изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций ВЗТ;
- подготовка поверхности металла к нанесению антикоррозионных покрытий;
- нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет".

4. [Дополнить](#) разделом XXIII следующего содержания:

"XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

из 25.11.23.110	Башня ветроэнергетической установки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.</p> <p>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none">изготовление пластин, раскрой листа;вальцевание;сварка;финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий. <p>С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара.</p> <p>Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их</p>
-----------------	-------------------------------------	---

стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки".

5. [Дополнить](#) примечанием 4 следующего содержания:

"4. Под сервисным центром в настоящем приложении понимается юридическое лицо либо структурное подразделение юридического лица."
