

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 13 сентября 2022 г. N 1599**

**О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ
В ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719**

Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Утвердить прилагаемые [изменения](#), которые вносятся в [постановление](#) Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, N 30, ст. 4597; 2016, N 33, ст. 5180, 5189; N 49, ст. 6900; 2017, N 4, ст. 663; N 21, ст. 3003; N 27, ст. 4038; N 40, ст. 5843; N 41, ст. 5976; 2018, N 1, ст. 358; N 33, ст. 5428, 5432; N 36, ст. 5646; N 44, ст. 6737; 2019, N 1, ст. 33; N 4, ст. 339; N 16, ст. 1933; N 22, ст. 2827; N 24, ст. 3091; N 30, ст. 4310, 4333; N 42, ст. 5928; N 51, ст. 7641; 2020, N 12, ст. 1764; N 25, ст. 3912; N 31, ст. 5174; N 43, ст. 6784; N 46, ст. 7302; N 52, ст. 8853; 2021, N 1, ст. 109; N 3, ст. 589; N 8, ст. 1340; N 11, ст. 1804; N 13, ст. 2270; N 16, ст. 2768, 2799; N 17, ст. 2992; N 21, ст. 3598, 3604; N 37, ст. 6515; N 51, ст. 8852; 2022, N 10, ст. 1505; N 15, ст. 2474; N 27, ст. 4828).

2. Установить, что Министерство промышленности и торговли Российской Федерации при рассмотрении заявок на выдачу заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее - заключения) в отношении промышленной продукции, предусмотренной [разделом IX](#) приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719), и на которую Торгово-промышленной палатой Российской Федерации до дня вступления в силу настоящего постановления выдан акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным [приложением](#) к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719, руководствуется требованиями к промышленной продукции, предъявляемыми в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (далее - требования), предусмотренными [разделом IX](#) приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, действовавшей до дня вступления в силу настоящего постановления.

3. Установить, что заключения, выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с [пунктом 2](#) настоящего постановления или до даты вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, в отношении промышленной продукции, для которой указанными изменениями устанавливаются или излагаются в новой редакции требования, действительны до окончания установленного срока их действия при условии подтверждения соответствия промышленной продукции требованиям, предусмотренным [разделом IX](#) приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 (в редакции настоящего постановления), в порядке, предусмотренном [пунктом 8](#) Правил выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденных указанным постановлением.

4. [Пункт 3](#) настоящего постановления не распространяется на заключения, срок действия которых определен [пунктом 2](#) постановления Правительства Российской Федерации от 1 апреля

2022 г. N 553 "О некоторых вопросах подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" или которые выданы в соответствии с [пунктом 3](#) указанного постановления. Срок действия таких заключений определяется указанным [постановлением](#).

5. Настоящее постановление вступает в силу по истечении 30 дней со дня его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации
М.МИШУСТИН

Утверждены
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 13 сентября 2022 г. N 1599

**ИЗМЕНЕНИЯ,
КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ ОТ 17 ИЮЛЯ 2015 Г. N 719**

1. В [приложении](#) к указанному постановлению:

а) в [разделе IX](#) "Продукция радиоэлектроники":

исключить позиции, классифицируемые кодами [26.20.12](#) "Терминалы кассовые, банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных", [из 26.20.2](#) "Системы хранения данных", [26.20.30](#) "Устройства автоматической обработки данных прочие", [из 26.20.40](#) "Корпус сервера", [из 26.20.40](#) "Шасси машины вычислительной электронной цифровой" по ОК 034-2014 (КПЕС 2008);

после [позиции](#), классифицируемой кодом из 26.11.3 "Интегральная схема второго уровня" по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), дополнить позициями, классифицируемыми кодами 26.12.1 и 26.12.2 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), следующего содержания:

"26.12.1	Платы печатные смонтированные (только в отношении плат печатных смонтированных, используемых в промышленной продукции, предусмотренной разделом IX настоящего приложения)	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);</p> <p>ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);</p> <p>прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;</p>
----------	---	---

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:

70 баллов - при изготовлении системной (основной) печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>;

40 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>;

20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора

Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

10 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

14 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;

7 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат:

прочие смонтированные печатные платы;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения <27>:

5 баллов - для системной (основной) печатной платы <26>;

2 балла - для иных видов печатных плат;

функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов) <27>;

применение в продукции центрального процессора <13>,

удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (при наличии в составе электронного модуля) (50 баллов) <28>;

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

сетевые и аналогичные платы для машин автоматической обработки информации

предоставляющих заявителю 10 баллов:

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);

прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для

индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):

изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:

20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

10 баллов - при осуществлении только сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату,

относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

14 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат "прочие смонтированные печатные платы";

7 баллов - при осуществлении только сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат "прочие смонтированные печатные платы";

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (2 балла) <27>;
функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов) <27>;

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и

коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства ($V_{top} = 20$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = V_{top} \times K,$$

где K - количество типонаименований электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации";

[позицию](#), классифицируемую кодом 26.20.11 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), изложить в следующей редакции:

"26.20.11	Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия;
-----------	--	---

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих

технологических операций (если применимо):
применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32> (50 баллов) <28>;
применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:

$$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции. Если K = 1, то суммарное количество баллов (B) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия. Если K = 1, то суммарное количество баллов (B) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации.

В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного

электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719) в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;
применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов);
расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;
изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);
изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где К - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и

коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы
российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>,
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{топ} \times K,$$

где K - количество типонаименований электронной компонентной
базы <31> российского производства, деленное на их общее
количество по спецификации";

после [позиции](#), классифицируемой кодом 26.20.11 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), дополнить позициями, классифицируемыми кодами 26.20.12.110 и 26.20.12.120 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), следующего содержания:

"26.20.12.110	Терминалы кассовые, подключаемые к компьютеру или сети передачи данных	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная;
---------------	--	--

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} B_i / K_i,$$

где:

В - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

К - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V_{топ} = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 30 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);
изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания;
применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>;
сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);
применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и

(или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации; применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (10 баллов); применение в изделии печатающего механизма российского производства (10 баллов)

26.20.12.120 Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:
наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного

государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <б>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования

товарного знака, правообладателем которого является

юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации,

не находящийся под контролем иностранного государства, и (или)

международной организации, и (или) иностранного юридического

или физического лица, и (или) иностранной структуры без

образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного

знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32> (50 баллов) <28> (для продукции, в составе которой используется центральный процессор);
применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:

$$V = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$$

где:

V - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении

производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации ($B_{\text{топ}} = 30$ баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме

второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации; применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (10 баллов за все изделие); применение в изделии печатающего механизма российского производства (10 баллов за все изделие); применение в изделии сейфа хранения наличных денежных средств российского производства (20 баллов за все изделие); применение в изделии устройства защиты (активного антискимминга) российского производства (10 баллов за все изделие)";

позиции, классифицируемые кодами [26.20.13](#), [26.20.14](#) и [26.20.15](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), изложить в следующей редакции:

"26.20.13	Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица
-----------	---	--

	данных	<12(1)>:
26.20.14	Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных	прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
26.20.15	Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода	руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции; исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и

постгарантийное обслуживание продукции;
наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):
применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32>, <22> (50 баллов) <28>;
применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:

$$B = \sum_{i=1, 2 \dots K} V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции. Если K = 1, то суммарное количество баллов (B) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида

в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое

выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации.

В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;
изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);
изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации ($B_{\text{топ}} = 30$ баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации,

деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>,
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{топ} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации";

после [позиции](#), классифицируемой кодом 26.20.15 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), дополнить позицией, классифицируемой кодом 26.20.16 (за исключением 26.20.16.120) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), следующего содержания:

"26.20.16 (за исключением 26.20.16.120)	Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства (кроме сканеров биометрических, сканеров штрихкодов)	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации;
--	--	---

схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;
исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):
применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{i=1, 2 \dots K} V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации, V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50; применение кабельных сборок российского производства для изделия (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V_{топ} = 5 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где К - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное

требование);
применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации";

в [позиции](#), классифицируемой кодом 26.20.16 "Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства" по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), код "26.20.16" заменить кодом "26.20.16.120", наименование товара изложить в следующей редакции: "Принтеры (кроме принтеров для печати этикеток и принтеров чеков)";

после [позиции](#), классифицируемой кодом 26.20.16.120 "Принтеры (кроме принтеров для печати этикеток и принтеров чеков)" по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), дополнить позициями, классифицируемыми кодами 26.20.16.120 и 26.20.16.150 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), следующего содержания:

"26.20.16.120 Принтеры (только в отношении принтеров для печати этикеток и принтеров чеков)

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является

юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

применение электронных модулей <33> российского производства,

при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое

выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства для изделия (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 30$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование); применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации ($B_{\text{топ}} = 30$ баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации,

деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;
применение в изделии печатающего механизма российского производства (20 баллов за все изделие)

26.20.16.150 Сканеры (только в отношении сканеров штрихкодов)

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:
наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:
прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:
технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;
прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;
исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):
применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{i=1, 2 \dots K} V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства для изделия (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (V_{топ} = 5 баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где К - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 30 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где К - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>; сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное

требование);
применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;
применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (20 баллов за все изделие)";

позицию, классифицируемую кодом 26.20.17 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), изложить в следующей редакции:

"26.20.17	Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных	<p>выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:</p> <p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;</p>
-----------	---	--

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{i=1, 2 \dots K} B_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

B_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской

Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства для изделия (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания российского

производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
(Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства,
деленное на общее количество блоков питания;
применение аккумуляторной батареи российского производства
(из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского
производства, деленное на общее количество аккумуляторных
батарей;
запись в энергонезависимую память микропрограммного
обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов,
обязательное требование) <32>;
сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия,
проведение технического контроля соответствия требованиям
технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное
требование);
применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и
(или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих
требованиям к интегральной схеме первого уровня или
интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее
отнесения к продукции, произведенной на территории Российской
Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>,
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и

коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{топ} \times K,$$

где K - количество типонаименований электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации";

после [позиции](#), классифицируемой кодом 26.20.18 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), дополнить позицией, классифицируемой кодом 26.20.2 (за исключением 26.20.21, 26.20.22) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), следующего содержания:

"26.20.2 (за исключением 26.20.21, 26.20.22)	Устройства запоминающие и прочие устройства хранения данных (только в отношении систем хранения данных)	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:
--	---	---

технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;
исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):
применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32>, <22> (50 баллов) <28>, применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:

$$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия

постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства для изделия (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 20$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов); изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 10$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (B_{топ} = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (B_{топ} = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где К - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации";

позиции, классифицируемые кодами [26.20.21](#) и [26.20.22](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), изложить в следующей редакции:

"26.20.21	Устройства запоминающие	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов:
26.20.22	Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM); прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации,

изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:

20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на нее;

10 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа

всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату;
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (2 балла) <27>;
функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов);
применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типонаименований электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации";

после [позиции](#), классифицируемой кодом 26.20.22 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), дополнить позициями, классифицируемыми кодами 26.20.3 и 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), следующего содержания:

"26.20.3	Устройства автоматической обработки данных прочие (кроме электронных модулей; терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов; терминалов биометрических, включая терминалы контроля документов и верификации личности; программируемых логических контроллеров)	выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;
----------	--	---

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации <32> (50 баллов) <28> (для продукции, в составе которой используется центральный процессор);

применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <34>:

$$B = \sum_{i=1, 2 \dots K} B_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей в

соответствии со спецификацией изделия;
Ki - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;
Vi - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации Vi принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), Vi принимается равным 50;
применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;
изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 20 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);
изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания;
применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>;
сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);
применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской

Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

26.20.3 Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении электронных модулей)

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов:
наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:
прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со

спецификацией на готовое изделие в следующем составе <б>:
технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);
прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):

изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:

70 баллов - при изготовлении системной (основной) печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>;

40 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату <26>;

20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

10 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet,

плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

14 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;

7 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения <27>:

5 баллов - для системной (основной) печатной платы <26>,

2 балла - для иных видов печатных плат;

функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов) <27>;

применение в продукции центрального процессора <13>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (при наличии в составе электронного модуля) (50 баллов) <28>;

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <29>) и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации; применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства ($B_{\text{топ}} = 20$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

26.20.3 Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов)

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:
наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:
прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:
технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц

и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{(i = 1, 2 \dots K)} V_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), V_i принимается равным 50;

применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 5 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок; изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 30$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>,

расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>,
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;

применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (20 баллов за все изделие)

вычислительных машин
(только в отношении шасси
(корпуса))

предоставляющих заявителю 20 баллов:
наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12> прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:
наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.
Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):
операций, включающих подготовку сырья к процессу литья или формообразования шасси (корпуса), раскрой, резание, электрофизическую и (или) электрохимическую обработку, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B1);
операций, включающих штамповку (гибку), формообразование и (или) литье шасси (корпуса), фрезерование, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B2);
операций, включающих сварку, нанесение покрытия, установку крепежных элементов, монтаж, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B3);
при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = (B1 + B2 + B3) / 3";$$

после [позиции](#), классифицируемой кодом из 28.13.32 "Блок электроклапанов" по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), дополнить позицией, классифицируемой кодом 28.23.13.120 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), следующего содержания:

"28.23.13.120 Аппараты контрольно-кассовые

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)>:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <6>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <12(1)> (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <33> российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{i=1, 2 \dots K} B_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

B_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской

Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации V_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по [ОК 034-2014](#) (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации. В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий) V_i принимается равным 50;
применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 5$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;
изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) ($V_{топ} = 30$ баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);
изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)

(Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания; применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов), расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <32>;
сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);
применение в изделии центрального микроконтроллера <25> и (или) коммуникационного процессора <30>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям

к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;
применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов) <32>, расчет баллов по формуле:

$$B = B_{топ} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы <31> российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;
применение в изделии модуля сенсора изображения российского производства (10 баллов за все изделие);
применение в изделии печатающего механизма российского производства (10 баллов за все изделие)";

б) в **позиции** из 26.51.63.130 "Счетчики электрической энергии" раздела XXII "Приборы для измерения" слова "использование интерфейсных микросхем (включая модемы проводной и беспроводной связи) российского производства, за все изделие <23> (12 баллов)" заменить словами "использование интерфейсных микросхем (включая модемы проводной и беспроводной связи) российского производства, за все изделие <23>, <25> (12 баллов)";

в) в сноске 23 **абзацы второй и третий** признать утратившими силу;

г) **дополнить** сносками 25 - 34 следующего содержания:

"<25> Микроконтроллер - интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая оперативное запоминающее устройство и (или) постоянное запоминающее устройство.

Центральный микроконтроллер - микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения.

<26> Применимо только в случае, если в конструкторской документации на печатную плату указаны виды конечных изделий, в которых данная плата предназначена для применения в качестве системной (основной) платы.

Системная (основная) печатная плата - смонтированная печатная плата, несущая основную функциональную нагрузку в конечном изделии, содержащая центральные процессоры или разъемы для установки центральных процессоров (для изделий, включающих в свой состав центральный процессор) или центральные микроконтроллеры (для изделий, не включающих центральный процессор) и включающая также постоянную и (или) оперативную память (разъемы для установки модулей оперативной памяти) для хранения исполняемого программного кода.

<27> Применимо только при условии выполнения как минимум операции осуществления сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату.

<28> Применимо только при условии выполнения как минимум операции осуществления сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату.

<29> Чипсет - набор микросхем на системной (основной) плате, указанный в технических условиях на центральный процессор и предназначенный для совместной работы с центральным процессором с целью выполнения набора функций, необходимых для обеспечения функционирования центрального процессора.

<30> Коммуникационный (сетевой) процессор (NPU) - специализированная микросхема с высокоскоростными каналами связи, предназначенная для выполнения коммуникационных задач маршрутизации и управления пакетами данных.

<31> Типономинал - элемент электронной компонентной базы конкретного типа (функционального назначения), обладающий определенным набором характеристик, отличающихся по значениям одного или нескольких параметров от других элементов того же типа. При этом для целей расчета баллов элементы электронной компонентной базы российского и иностранного производства относятся к различным типономиналам.

<32> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящем в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного итогового балла не учитываются.

<33> Электронный модуль - конструктивно и функционально законченное радиоэлектронное устройство или радиоэлектронный функциональный узел, выполненное (выполненный) в модульном или магистрально-модульном исполнении с обеспечением конструктивной, электрической, информационной совместимости и взаимозаменяемости (соответствует кодам по ОК 034-2014 (КПЕС 2008): [26.12.1](#), [26.12.2](#), [26.20.21](#), [26.20.22](#), [26.20.3](#) "Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении электронных модулей)").

Неповторяющимися электронными модулями считаются электронные модули с различным исполнением и (или) функциональным назначением построенные на основе печатных плат следующих видов: системная (основная) плата, плата контроллера Ethernet, плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, звуковая плата, плата RAID контроллера, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Riser), плата подачи и (или) управления питанием, прочие смонтированные печатные платы.

<34> Применимо при условии использования в составе готовой продукции системной (основной) платы российского производства, за которую начислено не менее 50 баллов.";

д) **дополнить** примечанием 26 следующего содержания:

"26. Продукция, которая включена в раздел IX настоящего приложения и для которой установлены баллы за выполнение технологической операции по применению центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, в случае начисления баллов за выполнение соответствующей технологической операции признается радиоэлектронной продукцией первого уровня, в случае неначисления - радиоэлектронной продукцией второго уровня.

При этом продукция, включенная в раздел IX настоящего приложения (для продукции, в отношении которой установлены баллы за выполнение технологических операций), может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы продукции:

[26.12.1](#) "Платы печатные смонтированные" (только в отношении плат печатных смонтированных, используемых в промышленной продукции, предусмотренной разделом IX настоящего приложения): до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 22 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов;

[26.12.2](#) "Платы звуковые, видеоплаты, сетевые и аналогичные платы для машин автоматической обработки информации": до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 25 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов;

[26.20.11](#) "Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024

г. - не менее 140 баллов;

[26.20.12.110](#) "Терминалы кассовые, подключаемые к компьютеру или сети передачи данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 80 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 85 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;

[26.20.12.120](#) "Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 105 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 145 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;

[26.20.13](#) "Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 140 баллов;

[26.20.14](#) "Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;

[26.20.15](#) "Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 140 баллов;

[26.20.16](#) (за исключением [26.20.16.120](#)) "Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства (кроме сканеров биометрических, сканеров штрихкодов)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 55 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 65 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;

[26.20.16.120](#) "Принтеры (только в отношении принтеров для печати этикеток и принтеров чеков)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 70 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 85 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов;

[26.20.16.150](#) "Сканеры (только в отношении сканеров штрихкодов)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 50 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 60 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 115 баллов;

[26.20.17](#) "Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных": до 31 декабря 2022 г. - не менее 55 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 65 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов;

[26.20.2](#) (за исключением [26.20.21](#), [26.20.22](#)) "Устройства запоминающие и прочие устройства хранения данных (только в отношении систем хранения данных)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 110 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 120 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов;

[26.20.21](#) "Устройства запоминающие": до 31 декабря 2022 г. - не менее 23 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 25 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 55 баллов;

[26.20.22](#) "Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания": до 31 декабря 2022 г. - не менее 23 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 25 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 55 баллов;

[26.20.3](#) "Устройства автоматической обработки данных прочие (кроме электронных модулей; терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов; терминалов

биометрических, включая терминалы контроля документов и верификации личности; программируемых логических контроллеров)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 65 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 130 баллов;

26.20.3 "Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении электронных модулей)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 22 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов;

26.20.3 "Устройства автоматической обработки данных прочие (только в отношении терминалов сбора данных со встроенным сканером штрихкодов)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 70 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 115 баллов;

26.20.4 "Блоки, части и принадлежности вычислительных машин (только в отношении шасси (корпуса)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов;

28.23.13.120 "Аппараты контрольно-кассовые": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 95 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 105 баллов."

2. В **Правилах** выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденных указанным постановлением:

а) **пункт 5** дополнить абзацем следующего содержания:

"уровень радиоэлектронной продукции в соответствии с актом экспертизы (для продукции, которая предусмотрена разделом IX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 и для которой предусмотрено отнесение такой продукции к радиоэлектронной продукции первого уровня или радиоэлектронной продукции второго уровня).";

б) **пункт 16** дополнить подпунктом "л(1)" следующего содержания:

"л(1) уровень радиоэлектронной продукции в соответствии с актом экспертизы или в соответствии с актом о проведении оценки (для продукции, которая предусмотрена разделом IX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 и для которой предусмотрено отнесение такой продукции к радиоэлектронной продукции первого уровня или радиоэлектронной продукции второго уровня).";

в) **пункт 17** дополнить подпунктом "и" следующего содержания:

"и) для продукции, которая предусмотрена разделом IX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 и для которой предусмотрено отнесение такой продукции к радиоэлектронной продукции первого уровня или радиоэлектронной продукции второго уровня, - информация о соответствующем уровне радиоэлектронной продукции."
